|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| БЛАНК ЗАКАЗА № | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ РЕЗЕРВУАРА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **-/x** | | | | | | - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| АДРЕС ЗАКАЗЧИКА | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КОНТАКТЫ ЗАКАЗЧИКА | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| АДРЕС ПЛОЩАДКИ | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | куб.м | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТИП РЕЗЕРВУАРА: | | | | | | | | | | | | | |  | | | СО СТАЛЬНОЙ КРЫШЕЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | | | С АЛЮМИНИЕВЫМ КУПОЛОМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РЕЗЕРВУАРА | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | мм; | | | ВЫСОТА СТЕНКИ | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | мм | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | лет | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | | ХРАНИМЫЙ ПРОДУКТ | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | | ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | т / куб.м | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | | РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | мм | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | | МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | О С | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | куб. м / час | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. | | ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | циклов в год | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | | ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНиП 23-01-99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | О С | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. | | СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | кПа | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. | | ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | кПа | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. | | СЕЙСМИЧНОСТЬ В РАЙОНЕ МОНТАЖА РЕЗЕРВУАРА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | баллов | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11. | | ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ: | | | | | |  | | | | ДА, | | | | |  | | | | | | мм | | | | | |  | | | | НЕТ | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. | | ПОДОГРЕВ: | | | | | |  | | | | ДА, | | | | |  | | | | | | кВт | | | | | |  | | | | НЕТ | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | | СТЕНКА: | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | | ДНИЩЕ: | | |  | | СТАЛЬНОЕ | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | БЕТОННОЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| УКЛОН ДНА: | | | | | | | | | | | | | |  | НАРУЖУ | | | | | | | | |  | | ВНУТРЬ | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | НЕТ | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | | СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША: | | |  | | С УКЛОНОМ | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | ПЛОСКАЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | |  | | БЕЗ КРЫШИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | | ЛЕСТНИЦА: | | |  | | КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | ШАХТНАЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛЮКИ И ПАТРУБКИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | ЛЮКИ - ЛАЗЫ В СТЕНКЕ: | | | ДУ 600 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | ШТ. | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | ПАТРУБКИ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | УСЛ. ПРОХОД (мм) | | УСЛ. ДАВЛ. (МПА) | | | | | | | | | | ТИПА ''S'' | | | | |  | | | | | | | | | ТИПА ''D'' | | | | | | | | |  | | | | | | ТИПА ''F'' | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 100 | | 1,6 | | | | | | | | | |  | | | шт. | | | | | | | | | | |  | | | | | шт. | | | | | | | | | |  | | | | шт. |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 150 | | 1,6 | | | | | | | | | |  | | | шт. | | | | | | | | | | |  | | | | | шт. | | | | | | | | | |  | | | | шт. |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 200 | | 1,6 | | | | | | | | | |  | | | шт. | | | | | | | | | | |  | | | | | шт. | | | | | | | | | |  | | | | шт. |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 250 | | 1,6 | | | | | | | | | |  | | | шт. | | | | | | | | | | |  | | | | | шт. | | | | | | | | | |  | | | | шт. |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | 1,6 | | | | | | | | | |  | | | шт. | | | | | | | | | | |  | | | | | шт. | | | | | | | | | |  | | | | шт. |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | ПАТРУБКИ ЗАЧИСТКИ: | | | | | ДУ | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | шт. | | | | | НЕТ | | | | | |  | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | ЛЮКИ В КРЫШЕ: | | | | | ДА | | |  | | | | 600х600 | | | | | | | | |  | | | | | шт. | | | | | НЕТ | | | | | |  | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | ПАТРУБКИ В КРЫШЕ: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | УСЛ. ПРОХОД (ММ) | | УСЛ. ДАВЛ.(МПА) | | | | | | | | МОНТАЖНЫЕ | | | | | | | | |  | | ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 100 | | 0.25 | | | | | | | |  | |  | | | шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 150 | | 0.25 | | | | | | | |  | |  | | | шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 200 | | 0.25 | | | | | | | |  | |  | | | шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 250 | | 0.25 | | | | | | | |  | |  | | | шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 350 | | 0.25 | | | | | | | |  | |  | | | шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 500 | | 0.25 | | | | | | | |  | |  | | | шт. | | | | | | ДА | | | | | |  | | | | | | | НЕТ | | | | | |  | | |  | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | |
| Спецификация люков и патрубков | | | | | | | | | |
| №  п/п | Назначение | Условный проход, мм | Условное давление, мпа | Тип патрубка | расположение | | | | Примеч. |
| a о | а | в | с |
| мм | мм | мм |
|  | Люки и патрубки в стенке |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Люки и патрубки в крыше |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |