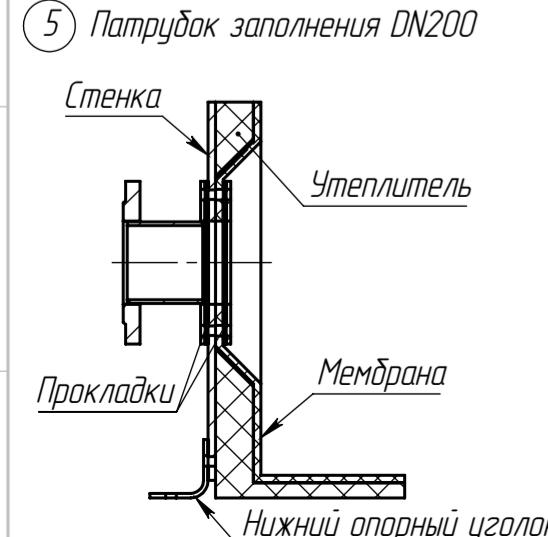
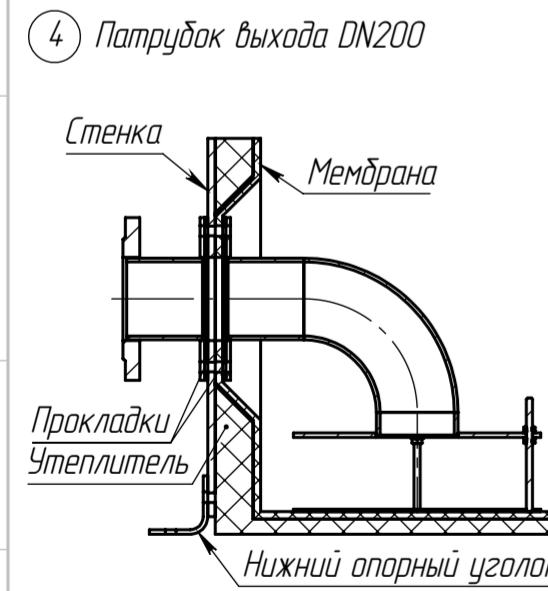
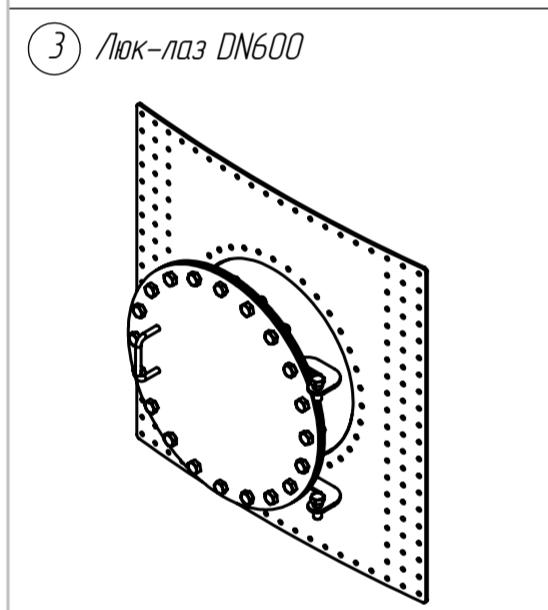
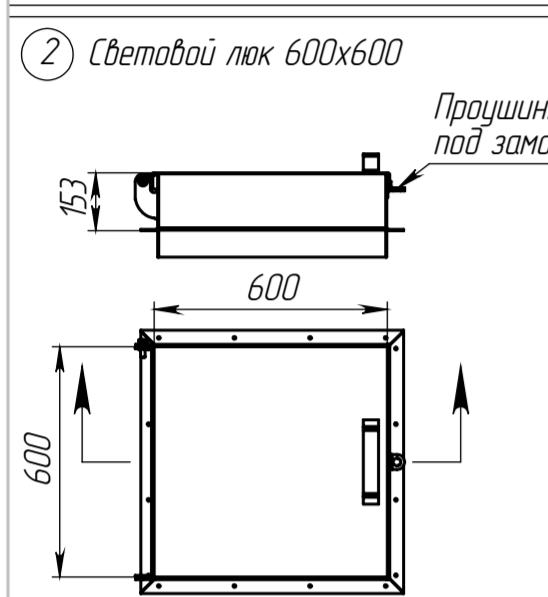
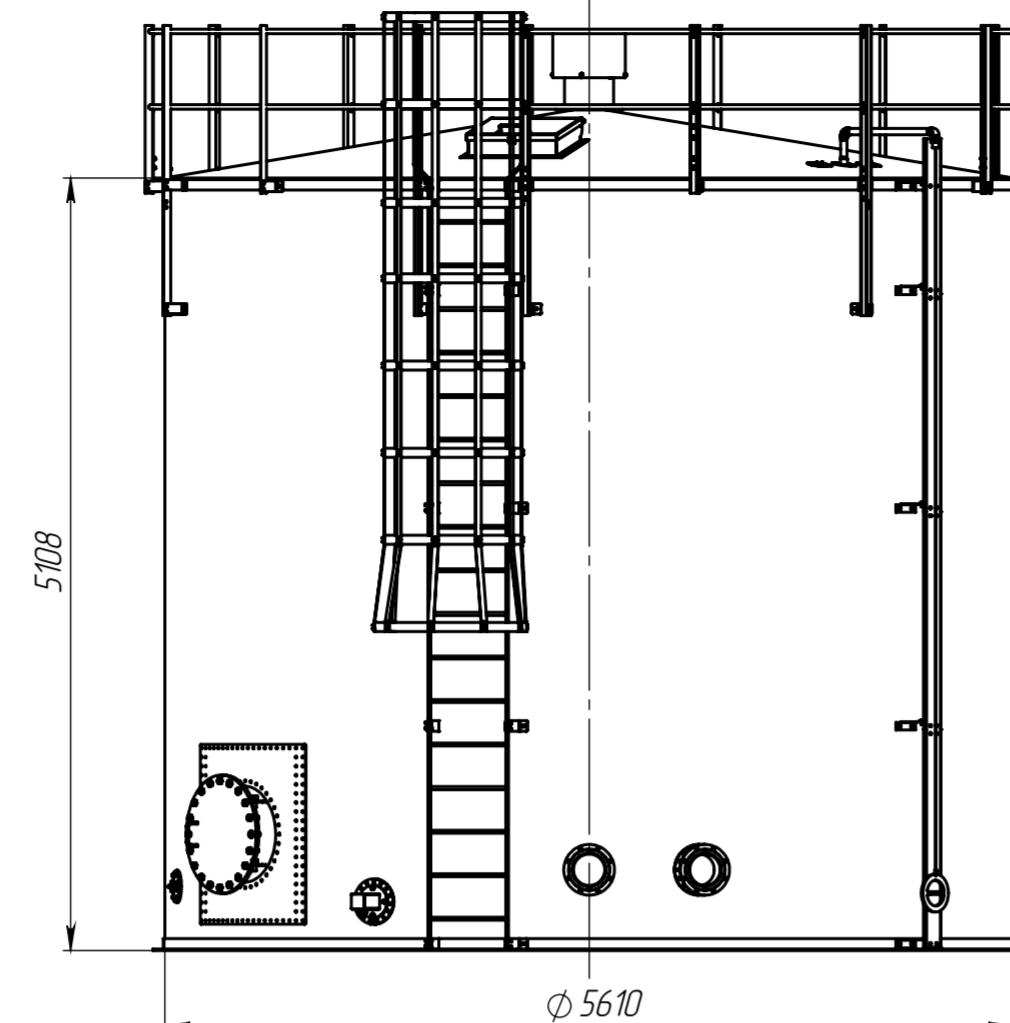


1 Дыхательный патруйок DN200

Нерж.
сетка 1x1
с угольным
фильтром
ABSOLUT



Вид спереди



Спецификация на един резервuar.

<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>DN</i>	<i>PN</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Матер.</i>
1	Дыхательный патрубок	200	-	1	Ст3
2	Световой люк	600x600	-	1	Ст3
3	Люк-лаз	600	-	1	Ст3
4	Патрубок выхода	200	10	1	Ст3
5	Патрубок заполнения	200	10	1	Ст3
6	Патрубок под ТЭН	50	-	3	Ст3
7	Патрубок под датчик температуры	M20x1,5	-	1	Ст3
8	Патрубок под датчик сухого хода	M20x1,5	-	1	Ст3
9	Анкерные крепления	-	-	1	StZn
10	Лестница	-	-	1	Ст3
11	Ограждение крыши	-	-	1	Ст3
12	Уровнемер механический	-	-	1	Ст3

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 1.1. Снеговой район – V (2,5 кПа).
 - 1.2. Ветровой район – IV (0,48 кПа).
 - 1.3. Расчётная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98) – минус 41 °C
 - 1.4. Сейсмичность района – менее 6 баллов.

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

2. Конструктивные решения:

 - 2.1. Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
 - 2.2. Стенка состоит из 4 поясов. Каждый пояс состоит из 6 завальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.
 - 2.3. В нижней части стенка резервуара опирается на завальцованные уголки-77x77x6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.
 - 2.4. Внутрь резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембранны обесспечивается наличием люверсов в верхней части мембранны.
 - 2.5. Диаметр стенки резервуара $d = 5610$ мм.
 - 2.6. Высота налива $h = 4683$ мм.
 - 2.7. Уровень мертвого остатка $w = 307$ мм.
 - 2.8. Наливной объём $V_{нал} = 107$ м3.
 - 2.9. Рабочий объём $V_{раб} = 100$ м3.

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1. Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной низколегированной стали – 09Г2С ГОСТ 19281-89 (С345 ГОСТ 27772-88) и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали – Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, поплавка и рукава уровнямера и муфт под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали – 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).

3.2. Крепёж для соединения деталей резервуара – стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек). Крепёж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара, каверзация стальной 08Х18Н10 (AISI 304).

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 4.1. Все стальные конструкции поставляются с завода-изготовителя покрытые термопластичным порошковым покрытием *Plascoat PPA 571*.

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ.

- 5.1. Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пеноплекс (экструдированный пенополистирол):
 $t=100$ мм – между стенкой резервуара и ПВХ мембраной;
 $t=100$ мм – между фундаментом и ПВХ мембраной.

5.2. Для обогрева резервуара в нижнем поясе установлены ТЭНы: 3 шт. по 1,5 кВт.

2022.12.05.003 3