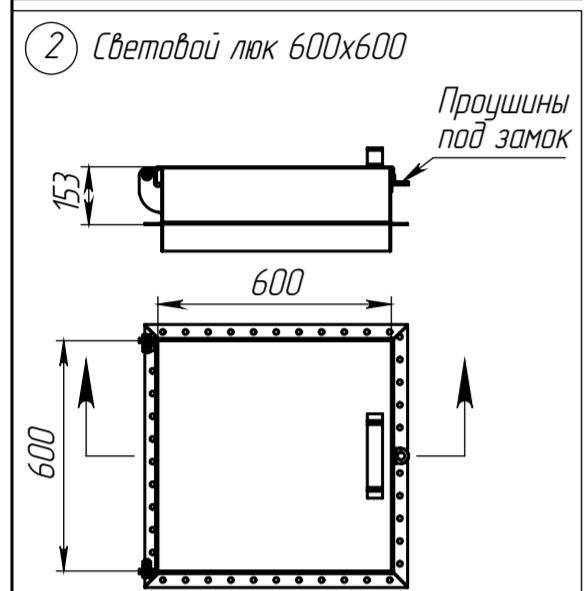
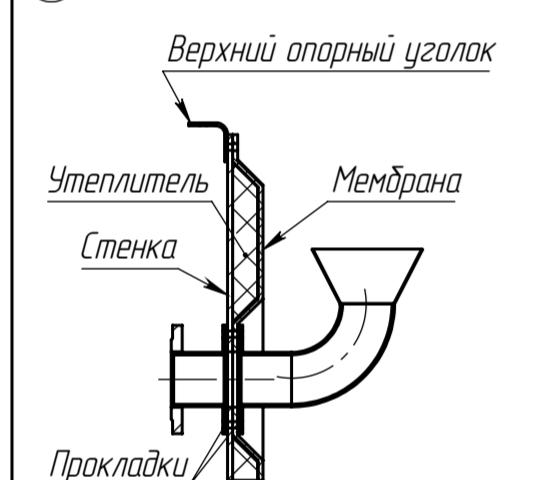


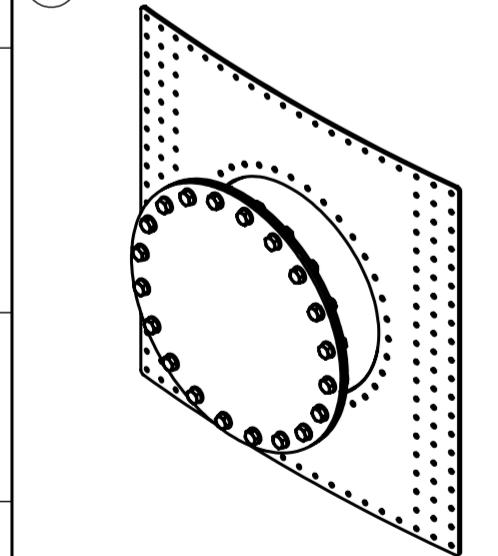
Вид спереди



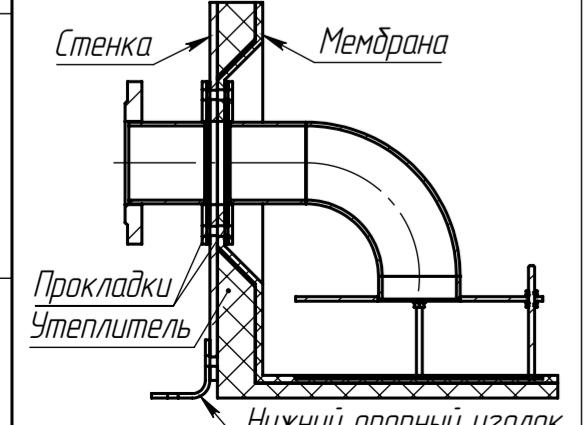
Переливной патрубок DN100



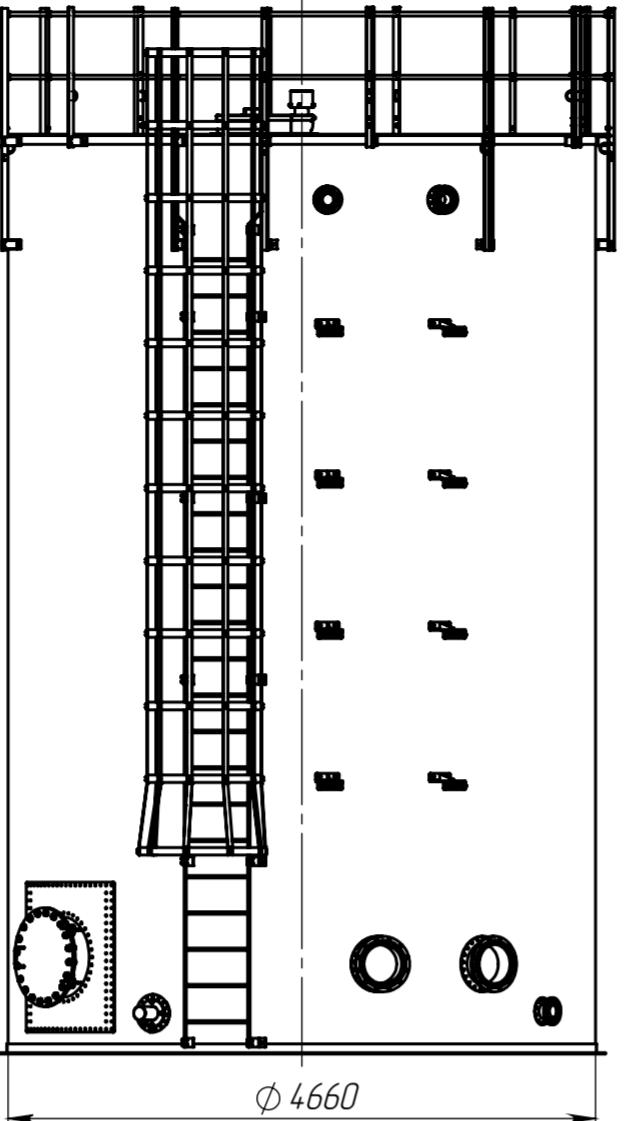
Люк-лаз DN600



Патрубок выхода DN300  
Патрубок дренажа DN100



Вид сверху



Спецификация на один резервуар.

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер.
1	Дыхательный патрубок	100	-	1	Ст3
2	Световой люк	600x600	-	1	Ст3
3	Переливной патрубок	100	10	1	Ст3
4	Люк-лаз	600	-	1	Ст3
5	Патрубок выхода	300	10	2	Ст3
6	Патрубок заполнения	100	10	1	Ст3
7	Патрубок дренажа	100	10	1	Ст3
8	Патрубок под ТЭН	50(G2")	-	2	Ст3
9	Патрубок под датчик температуры	M20x1,5	-	1	Ст3
10	Патрубок под датчик сухого хода	M20x1,5	-	1	Ст3
11	Анкерные крепления	M12	-	-	StZn
12	Лестница	-	-	1	Ст3

#### 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 1.1. Снеговой район - IV (2,0 кПа).
- 1.2. Ветровой район - I (0,23 кПа).
- 1.3. Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наименее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 42 °C.
- 1.4. Сейсмичность района - менее 6 (степень "С" - 1 % в течение 50 лет).

#### 2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1. Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/RUR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
- 2.2. Стенка состоит из 6 поясов. Каждый пояс состоит из 6 забальцованых листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.
- 2.3. В нижней части стенки резервуара опирается на забальцованые уголки-77x77x6. Уголки имеют отверстия для анкерных шпилек.
- 2.4. Внутри резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембранны обесечивается наличием люверсов в верхней части мембранны.
- 2.5. Диаметр стенки резервуара первого пояса  $d=4660$  мм.
- 2.6. Высота колда  $h=6873$  мм.
- 2.7. Уровень мертвого остатка  $w=300$  мм.
- 2.8. Наличной объем  $V_{нол}=106$  м3.
- 2.9. Рабочий объем  $V_{раб}=101$  м3.

#### 3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

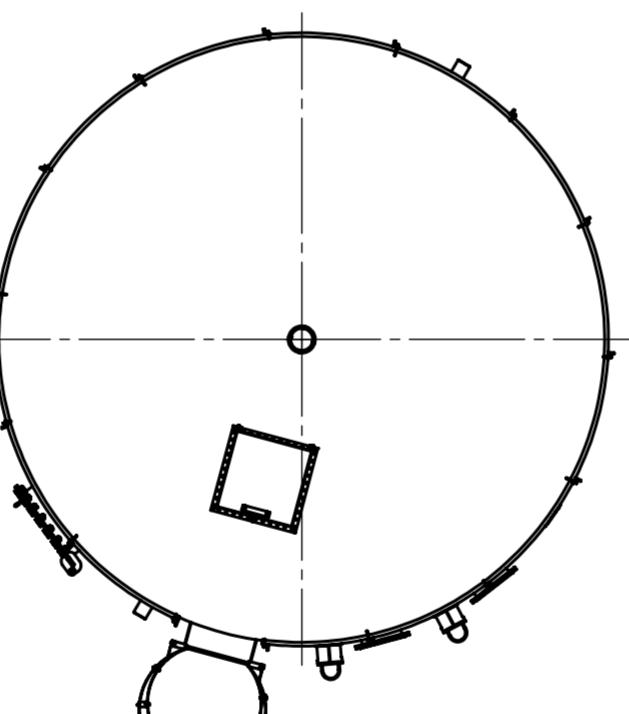
- 3.1. Все детали резервуара изготавлены из конструкционной оцинкованной стали - марки 350 ГОСТ 14918-2020 и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали - Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки выхлопного патрубка и патрубков под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионностойкой стали - ОВХ18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- 3.2. Крепеж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек).

#### 4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

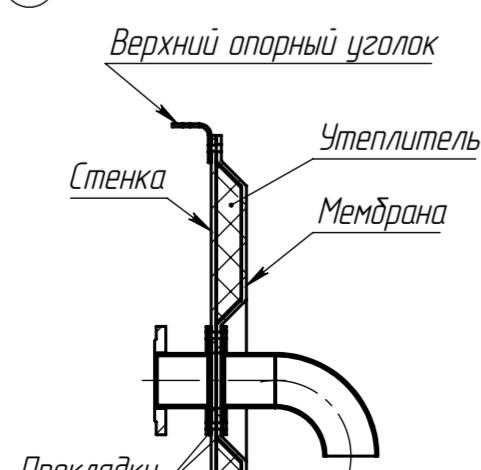
- 4.1. Все стальные конструкции поставляются с заводом-изготовителем с гальваническим покрытием.

#### 5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

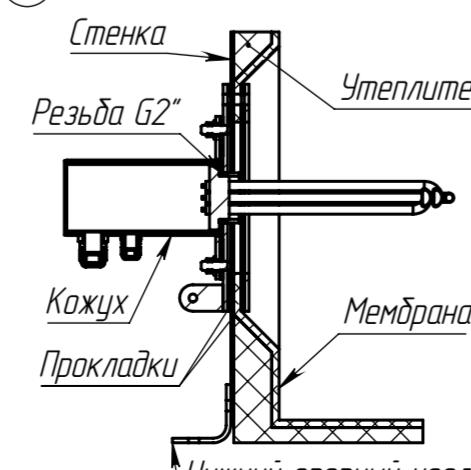
- 5.1. Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пеноплекс (экструдированный пенополистирол):  $t=100$  мм - между стенкой резервуара и ПВХ мемброй;  $t=100$  мм - между фундаментом и ПВХ мемброй.
- 5.2. Для обогрева резервуара в нижнем поясе установлены ТЭНы: 2 шт. по 2,0 кВт.



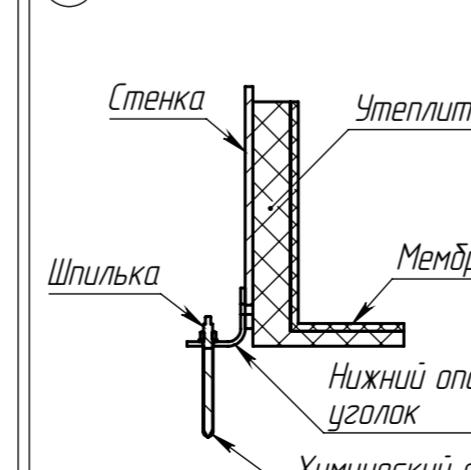
Патрубок заполнения DN100



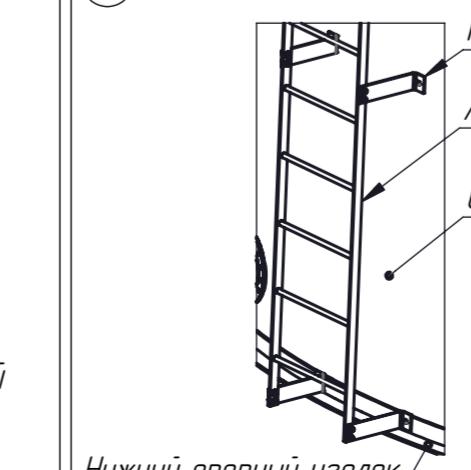
Патрубок под ТЭН DN50(G2")



Крепление к фундаменту



Крепление лестницы



Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Проб.	Г. контр.	Лит.	Масса	Масштаб

2022.04.28.001 Э

Резервуар "Абсолют"  
V101-d4660-h7298 для  
технической воды

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Проб.	Г. контр.	Лит.	Масса	Масштаб

160

Лист

Листов 1

000 "Абсолют"

ТУ 5260-001-1107847252930-2015