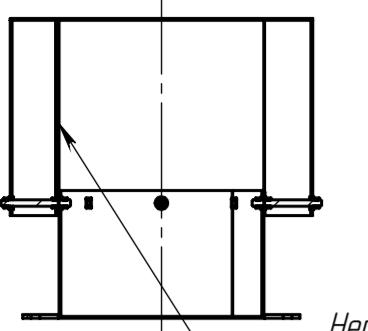
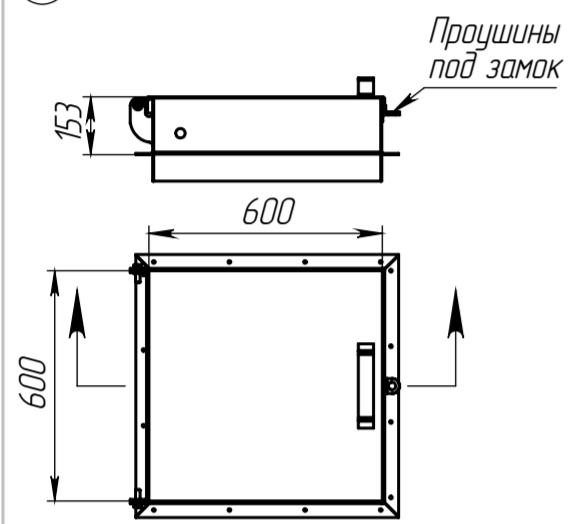


1 Дыхательный патрубок DN300

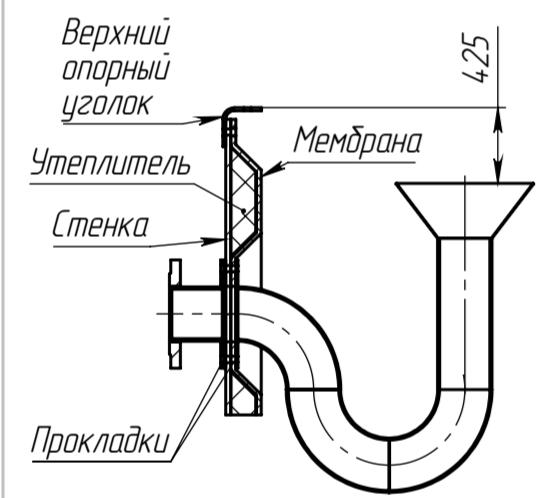
Вид спереди



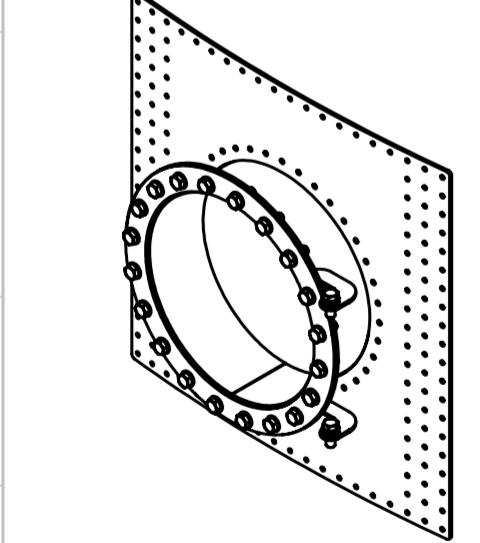
2 Световой люк 600x600



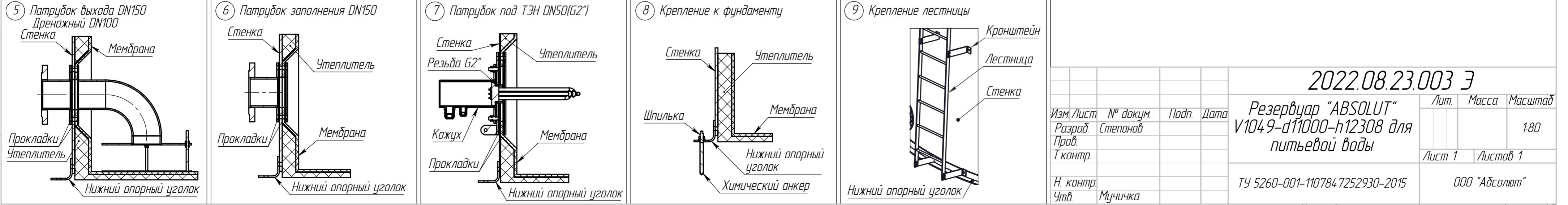
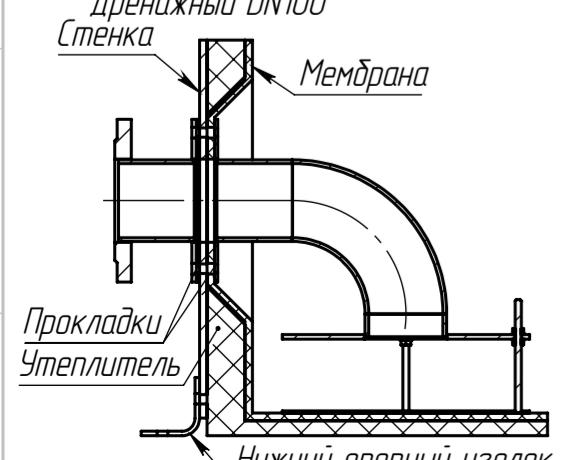
3 Переливной патрубок DN100



4 Люк-лаз DN600



5 Патрубок выхода DN150



Спецификация на один резервуар.

| № | Наименование | DN | PN | Кол-во | Матер. |
|----|---------------------------------|---------|----|--------|--------|
| 1 | Дыхательный патрубок | 300 | - | 1 | Ст3 |
| 2 | Световой люк | 600x600 | - | 1 | Ст3 |
| 3 | Переливной патрубок | 100 | 10 | 1 | Ст3 |
| 4 | Люк-лаз | 600 | - | 1 | Ст3 |
| 5 | Патрубок выхода | 150 | 10 | 1 | Ст3 |
| 6 | Патрубок заполнения | 150 | 10 | 1 | Ст3 |
| 7 | Дренажный патрубок | 100 | 10 | 1 | Ст3 |
| 8 | Анкерные крепления | - | - | 1 | StZn |
| 9 | Лестница | - | - | 1 | Ст3 |
| 10 | Ограждение крыши | - | - | 1 | Ст3 |
| 11 | Патрубок датчика | 150 | 10 | 1 | Ст3 |
| 12 | Патрубок под ТЭН | 50 | - | 3 | Ст3 |
| 13 | Патрубок под датчик температуры | M20x1,5 | - | 1 | Ст3 |
| 14 | Патрубок под датчик сухого хода | M20x1,5 | - | 1 | Ст3 |

1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 11 Снеговой район – V (25 кПа).
12 Ветровой район – III (0,38 кПа).
13 Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98) – минус 46 С
14 Сейсмичность района – 6 баллов (вероятность возможного превышения 10% в течение 50 лет).

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1 Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
2.2 Стенка состоит из 8,5 поясов. Каждый пояс состоит из 12 завальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.
2.3 В нижней части стенки резервуара опираются на завальцованные уголки-77х77х6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.
2.4 Внутрь резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембранны обес печивается наличием люверсов в верхней части мембранны.
2.5 Диаметр стенки резервуара d=11000 мм.
2.6 Высота налива h=11883 мм.
2.7 Уровень мертвого остатка w=361 мм.
2.8 Наливной объем Vнал=1082 м3
2.9 Рабочий объем Vраб=1049 м3.

3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1 Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной низколегированной стали – О9Г2С ГОСТ 19281-89 (С345 ГОСТ 27772-88) и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали – Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, поглушки и рукоятки утеплителя, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали – 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- 3.2 Крепёж для соединения деталей резервуара – стальной оцинкованный класса прочности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек). Крепёж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара – коррозионно-стойкий 08Х18Н10 (AISI 304).

4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 4.1 Все стальные конструкции поставляются с заводом-изготовителем покрыты термопластичным порошковым покрытием Plascoat PPA 571.

5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- 5.1 Технология изоляции резервуара осуществляется плитами Пеноплекс (экструдированный пенополистирол): t=100 мм – между стенкой резервуара и ПВХ мембранны; t=100 мм – между фундаментом и ПВХ мембранны.

- 5.2 Для обогрева резервуара в нижнем поясе установлены ТЭНЫ: 3 шт. по 6 кВт.

2022.08.23.003 Э

| Изм.лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|----------|-------|------|--------|----------|--------------------------------|
| Разраб. | Степанов | | | | | 180 |
| Проб. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | Мучичка | | | | | |
| | | | | Лист 1 | Листов 1 | |
| | | | | | | 000 "Абсолют" |
| | | | | | | ТУ 5260-001-1107847252930-2015 |

Копировал

Формат А2