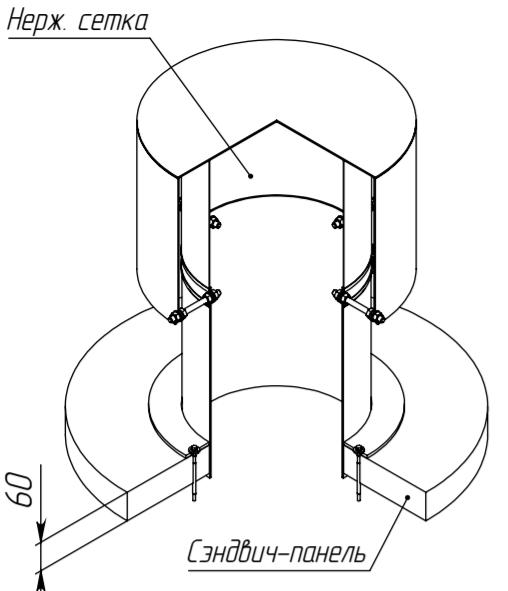
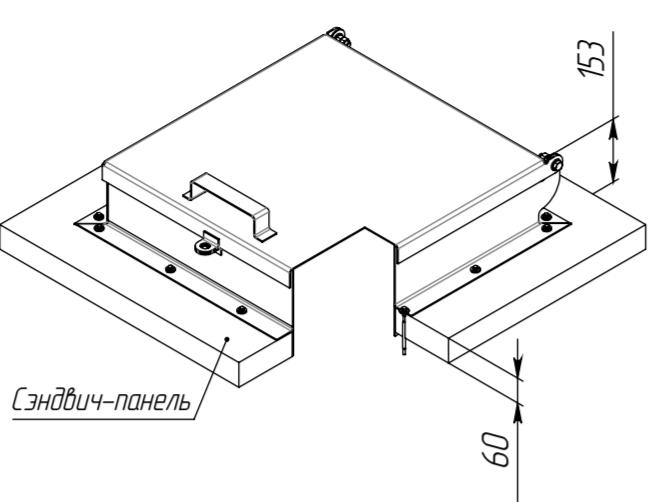


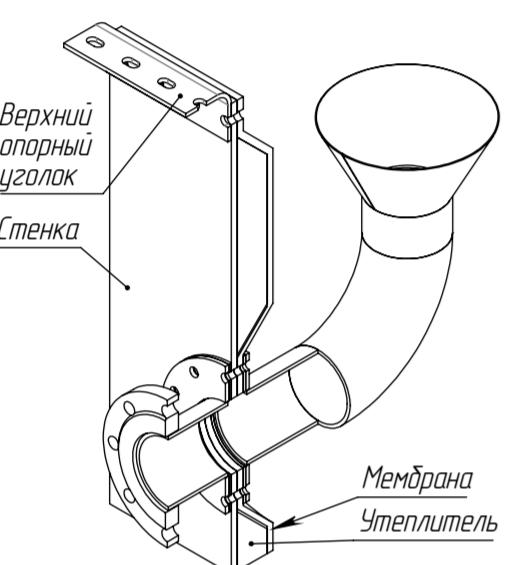
1 Дыхательный патрубок DN300



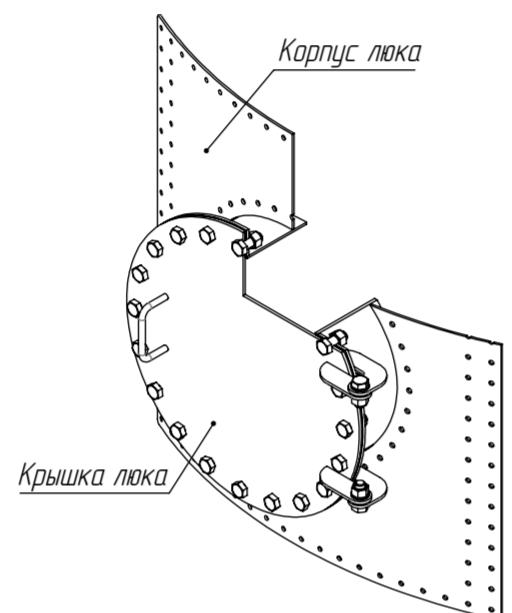
2 Световой люк 600x600



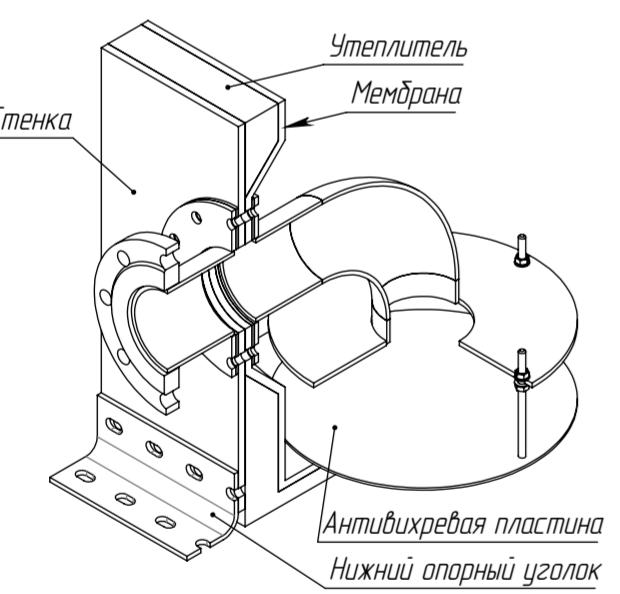
3 Переливной патрубок DN100



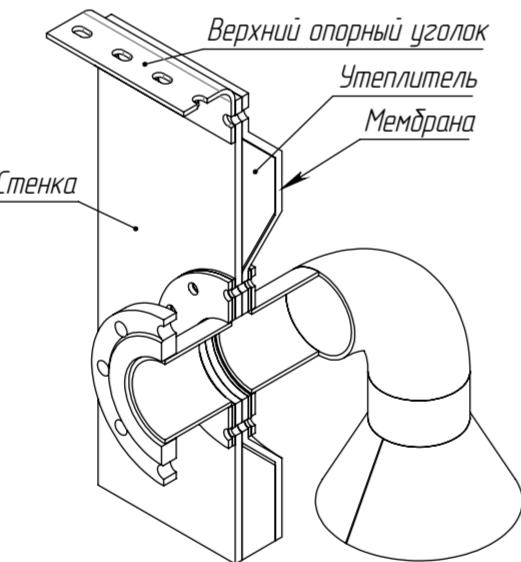
4 Люк-лаз DN600



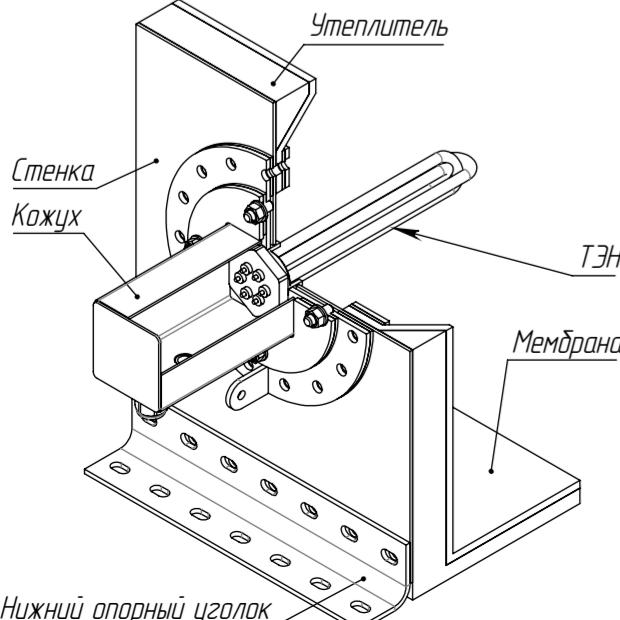
5 Патрубок выхода DN300, 8 Дренажный патрубок DN100



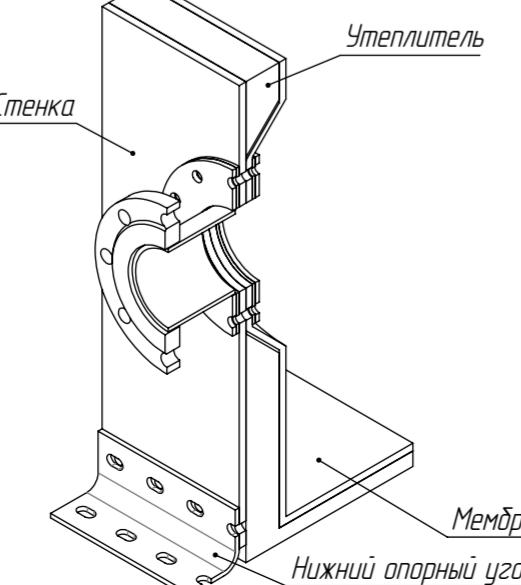
6 Патрубок заполнения DN200



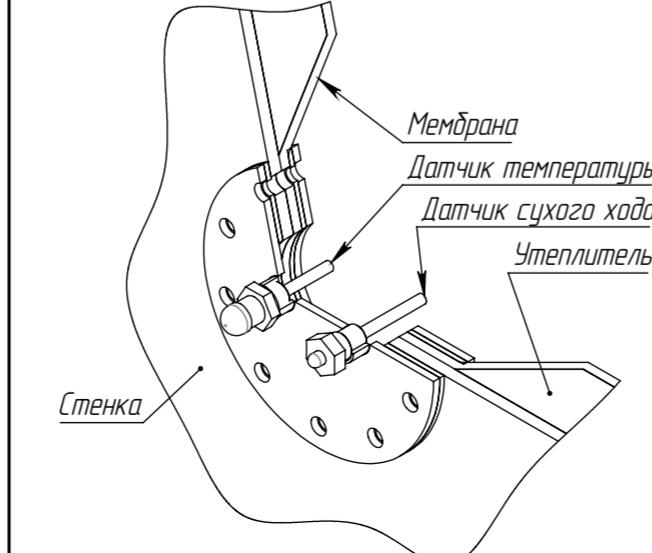
7 Патрубок под ТЭН DN50(G2")



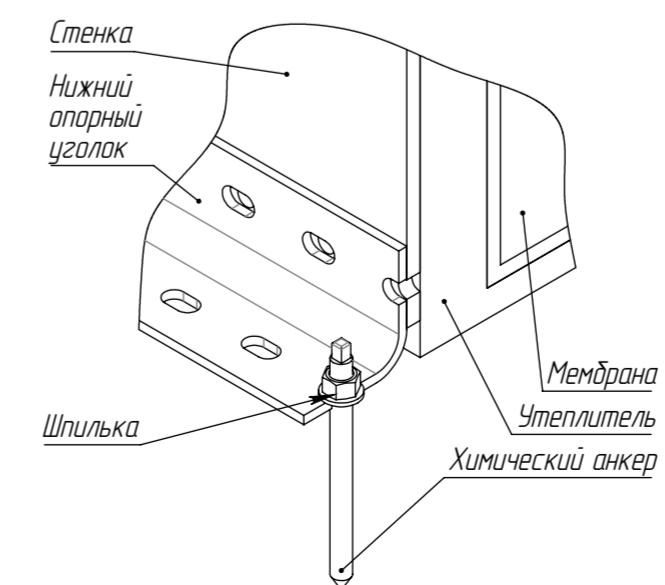
9 Патрубок сообщения между резервуарами DN300



10 11 Датчики температуры и сухого хода



12 Крепление к фундаменту



Спецификация на один резервуар

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер.
1	Дыхательный патрубок	300	-	1	Ст3
2	Световой люк	600x600	-	1	Ст3
3	Переливной патрубок	100	10	1	Ст3
4	Люк-лаз	600	-	1	Ст3
5	Патрубок выхода	300	10	1	Ст3
6	Патрубок заполнения	200	10	1	Ст3
7	Патрубок под ТЭН	50	-	3	Ст3
8	Дренажный патрубок	100	10	1	Ст3
9	Патрубок сообщения между резервуарами	300	10	1	Ст3
10	Патрубок под датчик температуры	M20x1,5	-	1	Ст3
11	Патрубок под датчик сухого хода	M20x1,5	-	1	Ст3
12	Анкерные крепления	-	-	1	StZn
13	Лестница	-	-	1	Ст3
14	Ограждение крыши	-	-	1	Ст3

1 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

11 Снеговой район - V (2,5 кПа).

12 Ветровой район - IV (0,48 кПа).

13. Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наименее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 41 °C

14. Сейсмичность района - менее 6 баллов (степень "A" - 10 % в течение 50 лет).

2 КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

2.1 Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.

2.2 Стенка состоит из 4,5 паяков. Каждый паяк состоит из 17 завальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.

2.3 В нижней части стенка резервуара опирается на завальцованные уголки-77х77х6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.

2.4. Внутрь резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембранны обеспечивается наличием люверсов в верхней части мембранны.

2.5 Диаметр стенки резервуара d=15580 мм.

2.6 Высота налива h=6123 мм.

2.7 Уровень мертвого остатка w=333 мм.

2.8 Наливной объем Vнал=1134 м3.

2.9 Рабочий объем Vраб=1072 м3.

3 МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

3.1 Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной низколегированной стали - 09Г2С ГОСТ 19281-89 (С345 ГОСТ 27772-88) и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали - Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, поплавка и рукоятки уровня и муфты под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали - 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).

3.2 Крепеж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек). Крепеж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара - коррозионно-стойкий 08Х18Н10 (AISI 304).

4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

4.1 Все стальные конструкции поставляются с заводом-изготовителем покрытыми термопластичным порошковым покрытием Plascoat PPA 571

5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

5.1 Технология изоляции резервуара осуществляется плитами Пенополекс (экструдированный пенополистирол):

t=100 мм - между стенкой резервуара и ПВХ мембраной;

t=20 мм - между фундаментом и ПВХ мембраной

5.2 Для обогрева резервуара в нижнем поясе установлены ТЭНы: 3 шт. по 4,5 кВт.

2023.03.30.001 Э

Резервуар "ABSOLUT"
V1070-d15580-h6548 для
технической воды

Лит.	Масса	Масштаб
		1:150

Лист 1 Листов 1

000 "Абсолют"

Формат А2