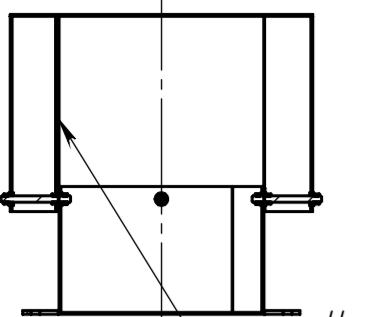
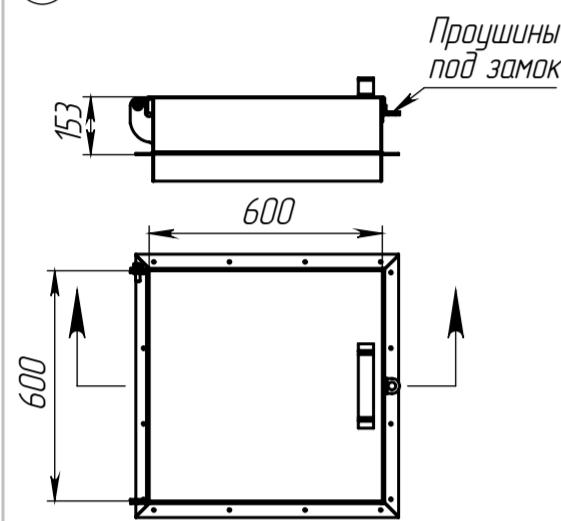


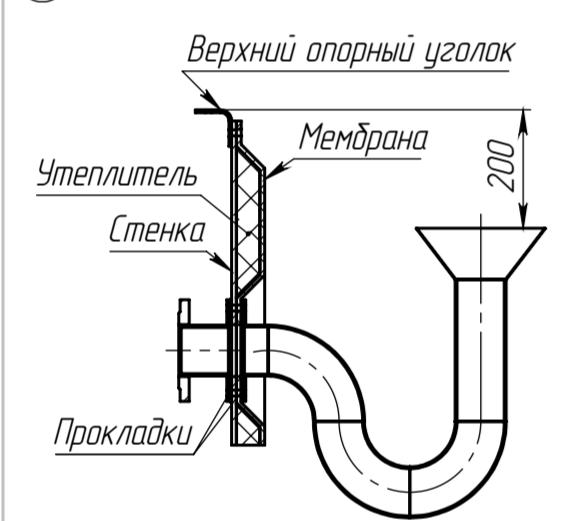
1 Дыхательный патрубок DN300



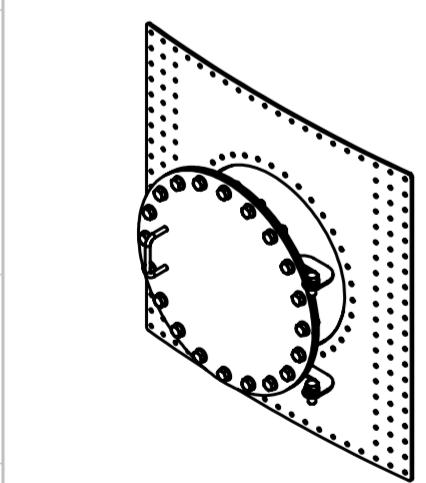
2 Световой люк 600x600



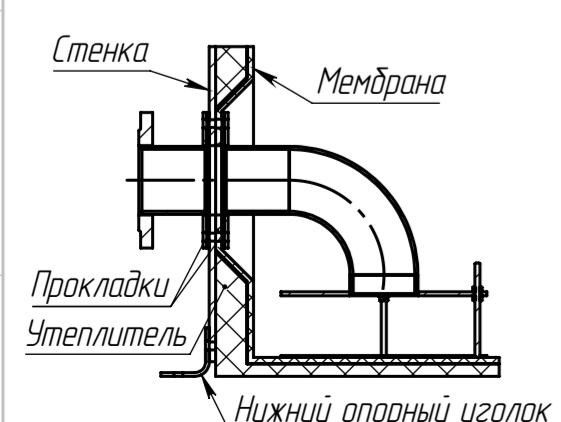
3 Переливной патрубок



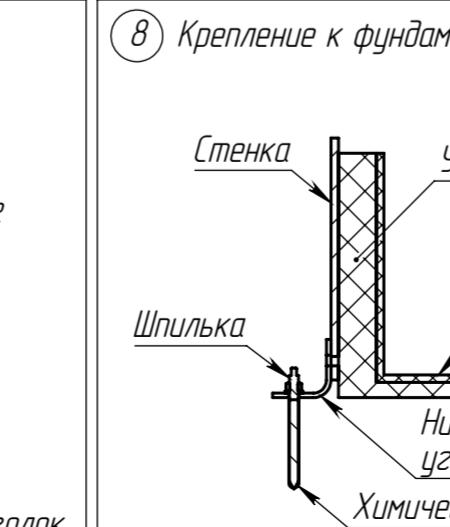
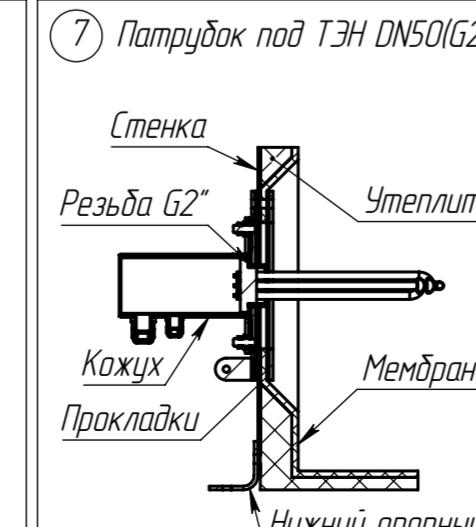
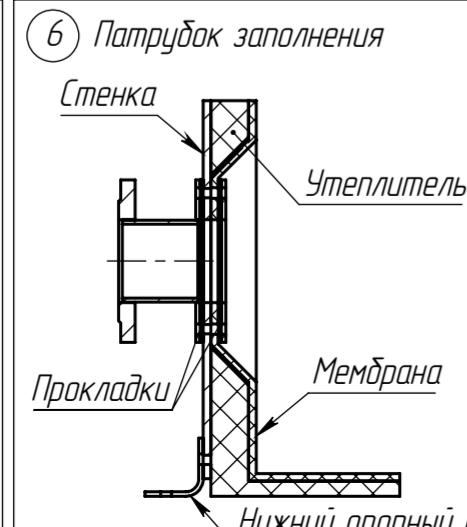
4 Люк-лаз DN600



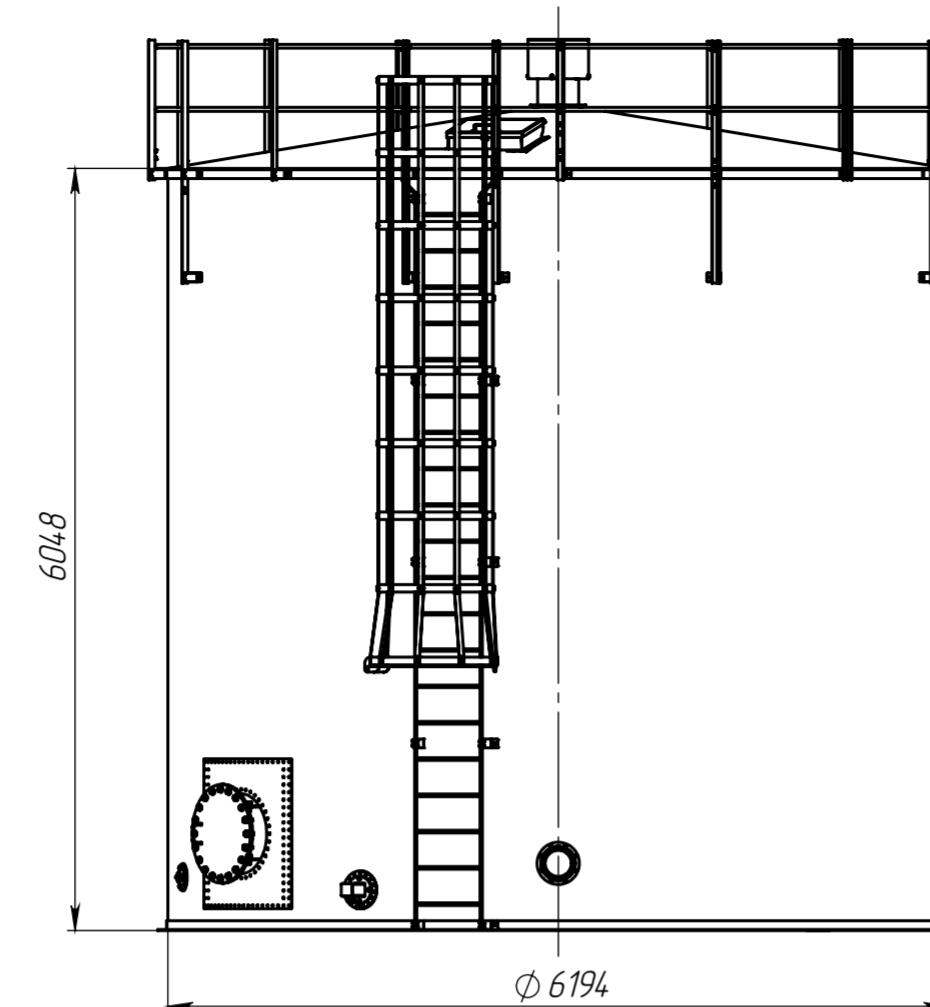
5 Патрубок выхода, Дренажный патрубок



6 Патрубок заполнения



Вид спереди



Спецификация на один резервуар.

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер.
1	Дыхательный патрубок	300	-	1	Ст3
2	Световой люк	600x600	-	1	Ст3
3	Переливной патрубок		-	1	Ст3
4	Люк-лаз	600	-	1	Ст3
5	Патрубок выхода	350	10	1	Ст3
6	Патрубок заполнения		10	1	Ст3
7	Патрубок под ТЭН	50	-	2	Ст3
8	Дренажный патрубок		10	1	Ст3
9	Патрубок под датчик температуры	M20x1,5	-	1	Ст3
10	Патрубок под датчик сухого хода	M20x1,5	-	1	Ст3
11	Анкерные крепления		-	1	StZn
12	Лестница		-	1	Ст3
13	Ограждение крыши		-	1	Ст3

#### 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 1.1 Снеговой район - III (1,5 кПа).
- 1.2 Ветровой район - IV (0,48 кПа).
- 1.3 Расчётная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наименее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 32 °C.
- 1.4 Сейсмичность района - менее 6 баллов.

#### 2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1 Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
- 2.2 Стенка состоит из 5 поясов. Каждый пояс состоит из 8 завальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.
- 2.3 В нижней части стенки резервуара опирается на завальцованные уголки-77x77х6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.
- 2.4 Внутри резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембранны обесечивается наличием люверсов в верхней части мембранны.
- 2.5 Диаметр стенки резервуара d=6194 мм.
- 2.6 Высота налива h=5848 мм.
- 2.7 Уровень мертвого остатка w=200 мм.
- 2.8 Наличной объём Vнал=164 м3.
- 2.9 Рабочий объём Vраб=158 м3.

#### 3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1 Все детали резервуара изготовлены из конструкционной оцинкованной стали - марки 350 ГОСТ 14918-2020 и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали - Ст3спб-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка и муфты под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионностойкой стали - О8Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- 3.2 Крепёж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек).

#### 4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 4.1 Все конструкции, выполненные из конструкционной углеродистой стали обыкновенного качества, поставляются с заводом-изготовителем покрытые термопластичным порошковым покрытием Plascoat PPA 571

#### 5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- 5.1 Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пеноплекс (экструдированный пенополистирол):

t=100 мм - между стенкой резервуара и ПВХ мембраной;

t=20 мм - между фундаментом и ПВХ мембраной.

- 5.2 Для обогрева резервуара в нижнем поясе установлены ТЭНы: 2 шт. по 2 кВт.

2022.11.21.001 Э

Изм.лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

Резервуар "АБСОЛЮТ". V158-d6194-h6048 для питьевой воды

Лист 1 Листов 1

ТУ 5260-001-1107847252930-2015

ООО "Абсолют"

Копировал

Формат А2