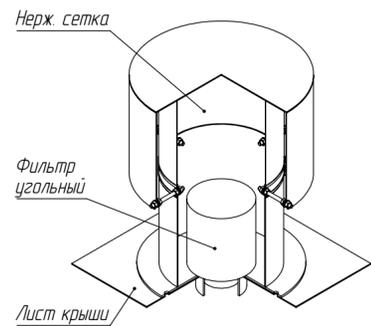
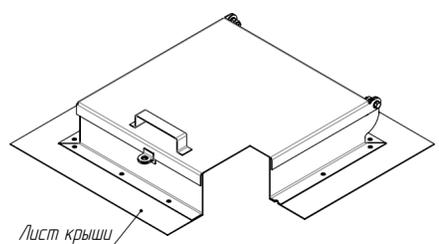


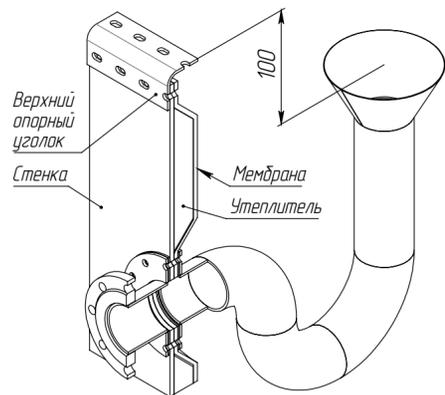
1 Дыхательный патрубок DN300



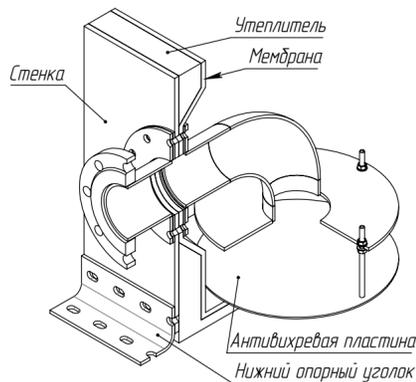
2 Световой люк 600x600



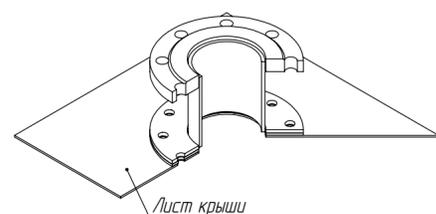
3 Переливной патрубок DN80



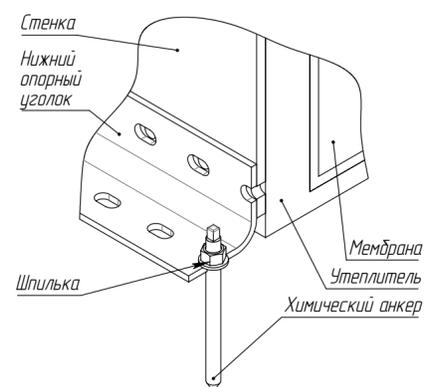
4 Патрубок выхода DN80



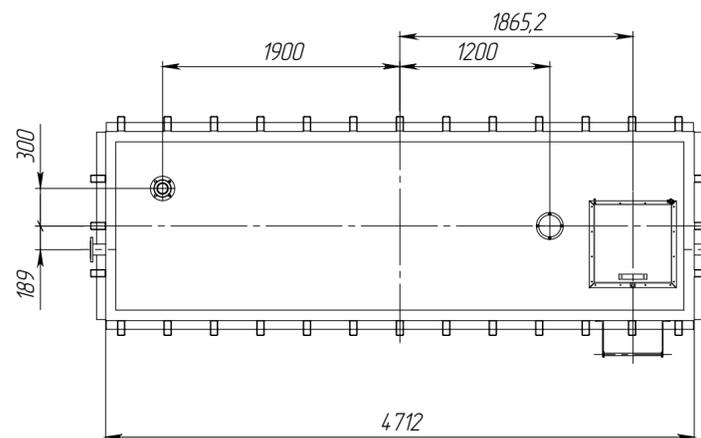
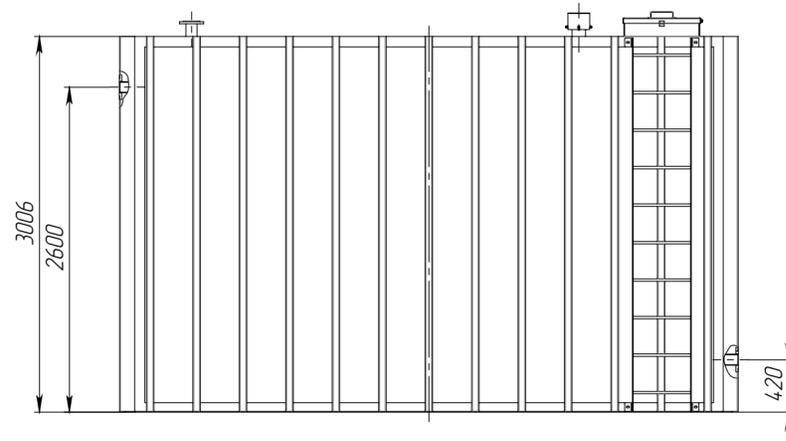
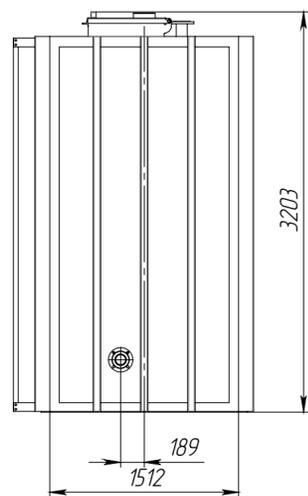
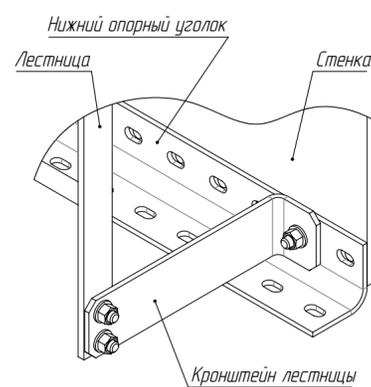
5 Патрубок заполнения DN80



6 Крепление к фундаменту



7 Крепление лестницы



Спецификация на один резервуар

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер
1	Дыхательный патрубок	100	-	1	СтЗ
2	Световой люк	600x600	-	1	СтЗ
3	Переливной патрубок	80	10	1	СтЗ
4	Патрубок выхода	80	10	1	СтЗ
5	Патрубок заполнения	80	10	1	СтЗ
6	Анкерные крепления	-	-	1	StZn
7	Лестница	-	-	1	СтЗ

1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 1.1. Резервуар расположен внутри помещения.
- 1.2. Сейсмичность района - менее 6 баллов (степень "С" - 1% в течение 50 лет).

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1. Крыша резервуара имеет каркас из уголков, на которые уложены металлические листы/сэндвич-панели ППУ/PIR.
- 2.1. Крыша резервуара имеет каркас из уголков, на которые опираются металлические листы.
- 2.2. Каркас резервуара состоит из уголков с отверстиями, к которым прикручиваются металлические листы. Снаружи листы стенки поддерживаются ребрами жесткости.
- 2.3. Внутри резервуара установлена ПВХ-мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембраны обеспечивается наличием люверсов в верхней части мембраны.
- 2.4. Длина резервуара $l=4700$ мм.
- 2.5. Ширина резервуара $b=1500$ мм.
- 2.6. Высота резервуара $h=3000$ мм.
- 2.7. Высота налива $h_n=2900$ мм.
- 2.8. Уровень мертвого остатка $w=95$ мм.
- 2.9. Наливной объем $V_{нал} = 19,6$ м³.
- 2.10. Рабочий объем $V_{раб} = 19,1$ м³.
- 2.11. Полный объем $V_{рад} = 20,3$ м³.

3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1. Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали - СтЗсп5-св ГОСТ 535-2005 (Ст45 ГОСТ 27772-88), кроме прижимающих мембрану пластин, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали - 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- 3.2. Крепеж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек). Крепеж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара - коррозионно-стойкий 08Х18Н10 (AISI 304).

4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 4.1. Все стальные конструкции поставляются с завода-изготовителя покрытые порошковым полимерным покрытием Plascoat PPA 571.

5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- 5.1. Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пеноплэкс (экструдированный пенополистирол):
 $t=20$ мм - между стенкой и ПВХ-мембраной
 $t=20$ мм - между фундаментом и ПВХ-мембраной.

2023.02.21.001 СБ

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов			30379.76	140	
Проб.				Лист 1	Листов 1	
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Мучичка					

Резервуар "ABSOLUT" V20-4700x1500x3000 для питьевой воды
 ТУ 5260-001-110784-7252930-2015
 ООО "Абсолют"

Изм. № Подл. и дата / Взам. инв. № Инв. № дубл. / Подл. и дата