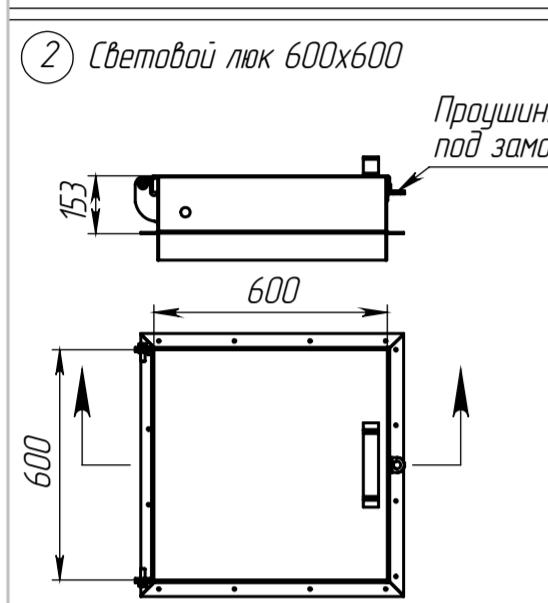
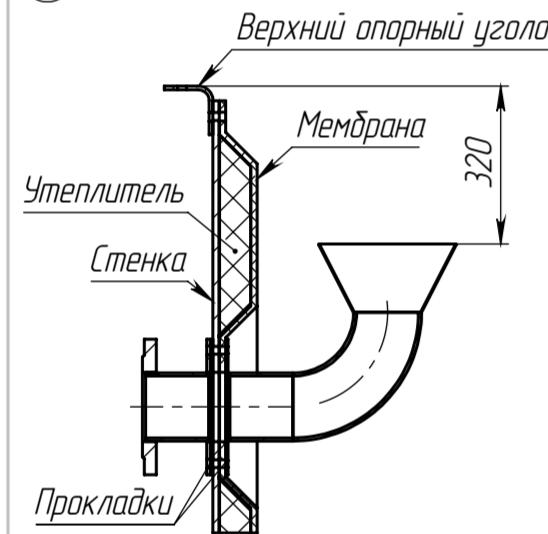


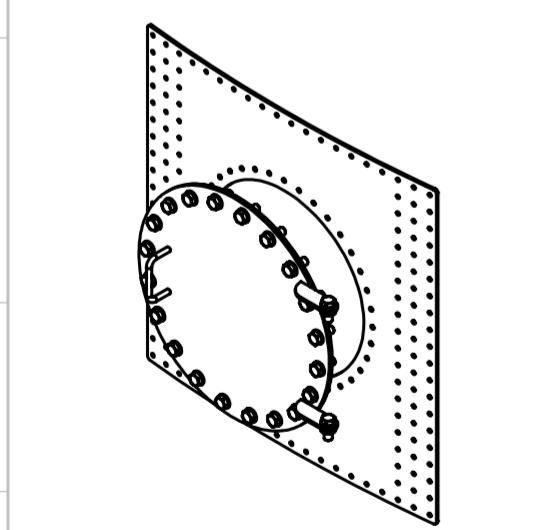
Вид спереди



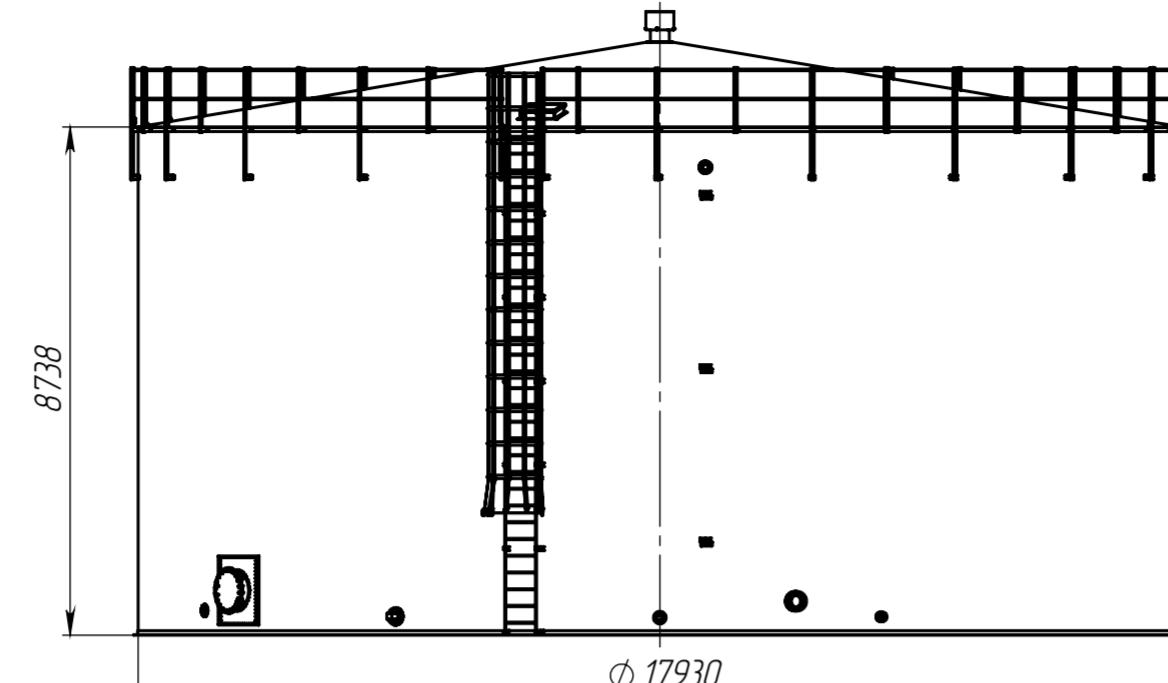
3 Переливной патрубок DN150



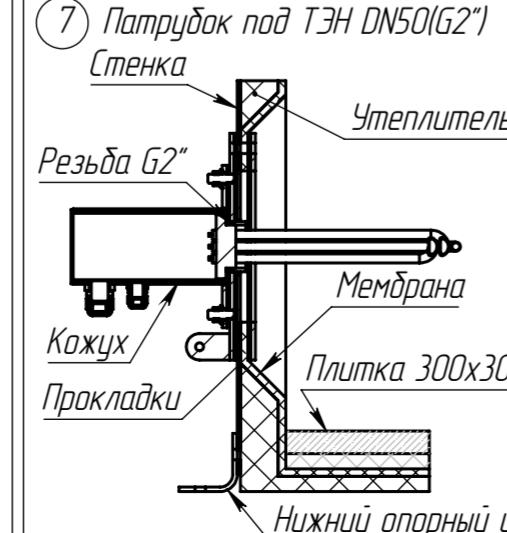
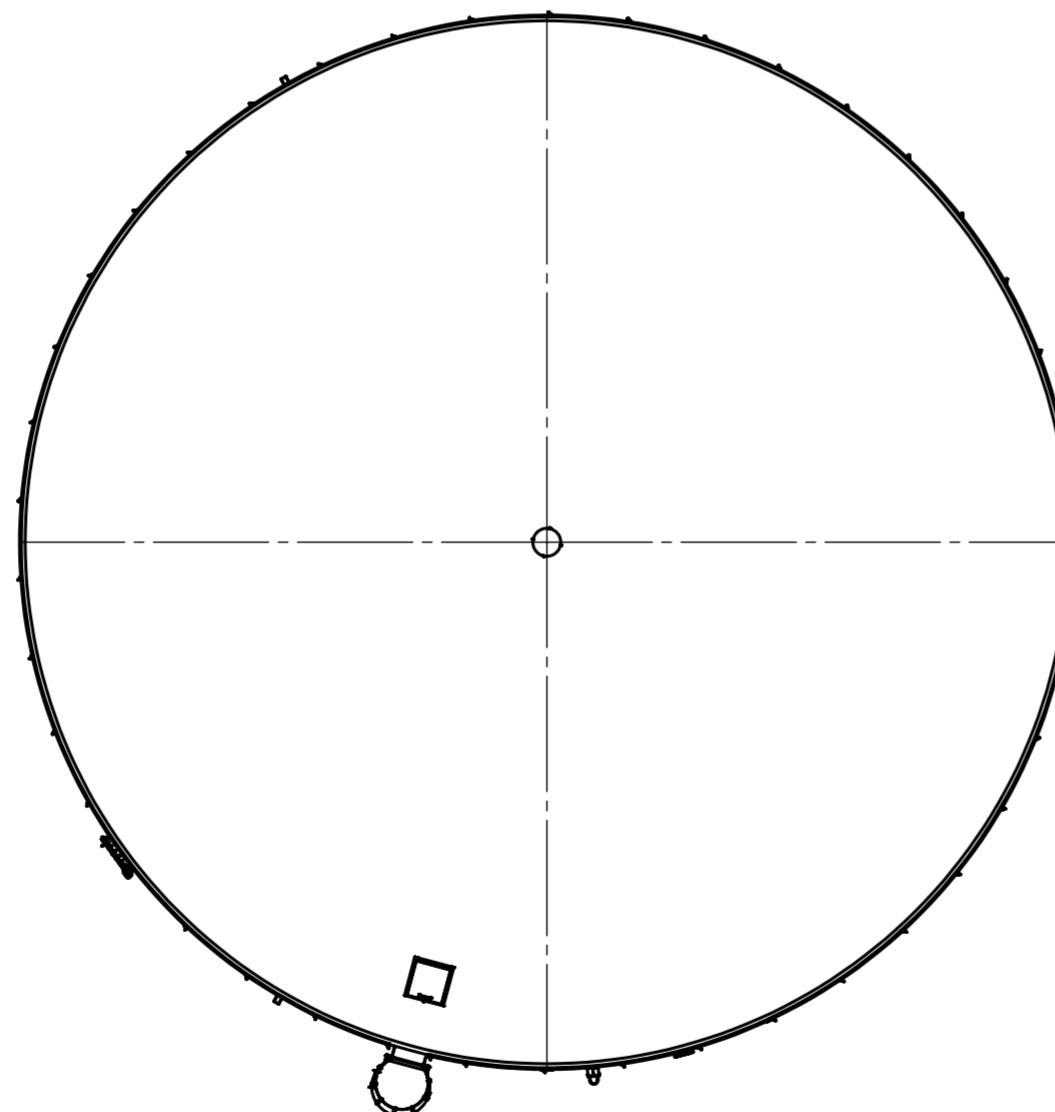
4 Люк-лаз DN600



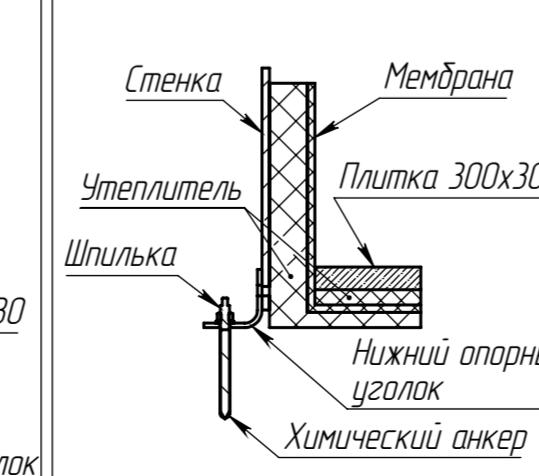
5) Патрубок выхода DN300
Дренажный DN100



Вид сверху



8 Крепление к фундаменту



9 Крепление лес



Спецификация на один резервuar.

<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>DN</i>	<i>PN</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Матер.</i>
1	Дыхательный патрубок	300	-	1	Ст3
2	Световой люк	600x600	-	1	Ст3
3	Переливной патрубок	150	10	1	Ст3
4	Люк-лаз	600	-	1	Ст3
5	Патрубок выхода	300	10	1	Ст3
6	Патрубок заполнения	200	10	1	Ст3
7	Патрубок под ТЭН	50	-	3	Ст3
8	Дренажный патрубок	100	10	1	Ст3
9	Патрубок под датчик температуры	M20x1,5	-	1	Ст3
10	Патрубок под датчик сухого хода	M20x1,5	-	1	Ст3
11	Анкерные крепления	-	-	-	СтZn
12	Лестница	-	-	1	Ст3
13	Ограждение крыши	-	-	1	Ст3
14	Уровнемер механический	-	-	-	Ст3

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 1.1. Снеговой район – V (2,5 кПа).
 - 1.2. Ветровой район – VI (0,73 кПа).
 - 1.3. Расчётная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98) – минус 44 °C
 - 1.4. Сейсмичность района – менее 6 баллов.

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1. Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR.

Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.

2.2. Стенка состоит из 6 поясов. Каждый пояс состоит из 20 завальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.

2.3. В нижней части стенка резервуара опирается на завальцованные уголки-77x77x6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.

2.4. Внутрь резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембранны обеспечивается наличием люверс в верхней части мембранны.

2.5. На основании резервуара между фундаментом и мембраной, а также над мембраной монтируется утеплитель. На верхний слой утеплителя укладывается трутуюарная плитка 300x300x30 мм.

2.6. Диаметр стенки резервуара $d=17930$ мм.

2.7. Высота налива $h=8418$ мм.

2.8. Уровень мертвого остатка $w=277$ мм.

2.9. Наливной объём $V_{нал}=2073$ м³.

2.10. Рабочий объём $V_{раб}=2004$ м³.

8. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1. Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной низколегированной стали – 09Г2С ГОСТ 19281-89 (С345 ГОСТ 27772-88) и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали – Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, поплавка и рукава уровнямера и муфта под ТЭНЫ, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали – 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).

(для спек) Клещёж горячего

4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
4.1 Все стальные конструкции поставляются с заводом-изготовителем покрытыми термопластичным

ТГП ДОКУМЕНТАЦИЯ

- 5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ**

5.1. Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пеноплекс (экструдированный пенополистирол):

 - $t=100$ мм – между стенкой резервуара и ПВХ мембраной;
 - $t=20$ мм – между фундаментом и ПВХ мембраной;
 - $t=20$ мм – между ПВХ мембраной и плиткой.

2022.08.22.001 3

				2022.08.22.001 Э				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар "ABSOLUT" V2000-d17930-h8738 для технической воды		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов							1:130
Проб.								
Т.контр.						Лист 1	Листов 1	
Н. контр.				ТУ 5260-001-1107847252930-2015		ООО "Абсолют"		
Чтв.	Минишина							