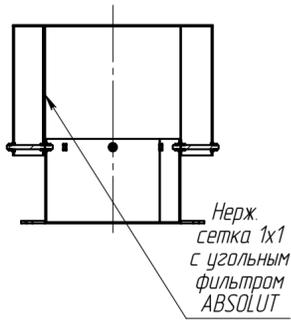
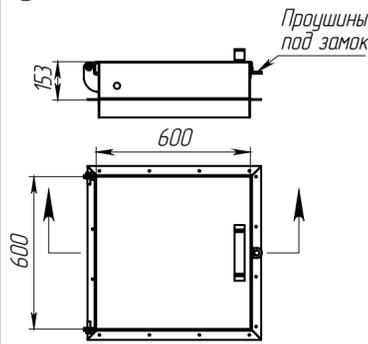


1 Дыхательный патрубок DN300



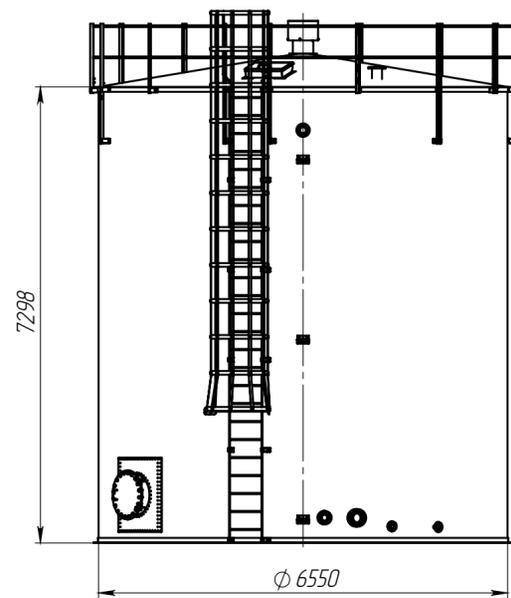
Нерж. сетка 1x1 с угольным фильтром ABSOLUT

2 Световой люк 600x600

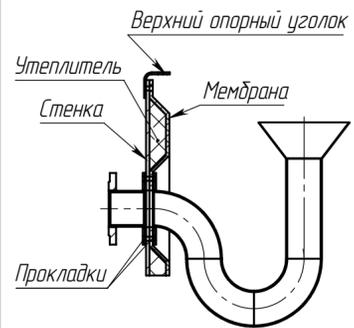


Проушины под замок

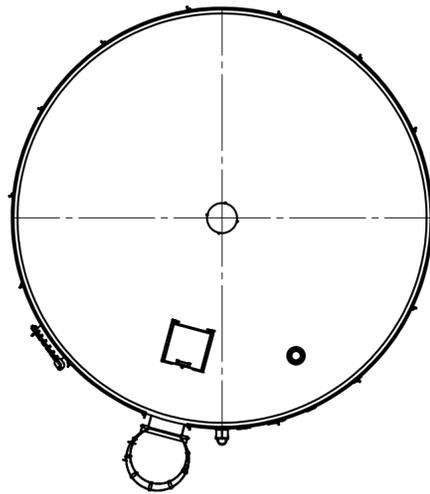
Вид спереди



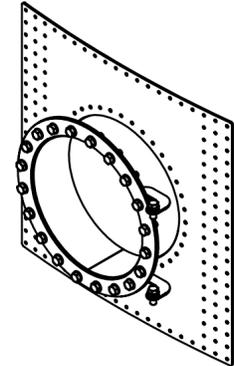
3 Переливной патрубок DN100



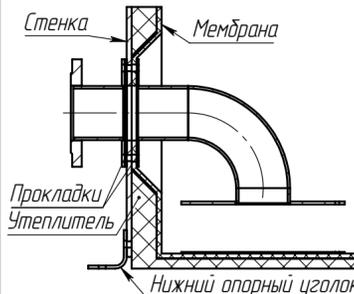
Вид сверху



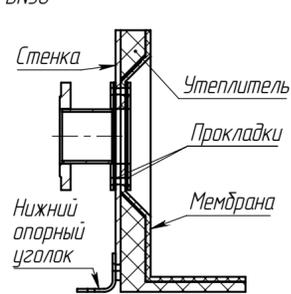
4 Люк-лаз DN600



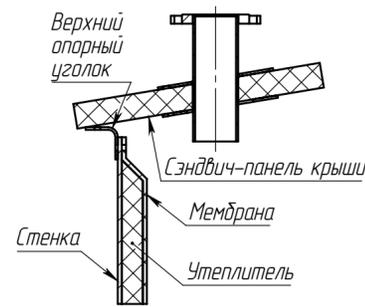
5 Патрубок выхода DN150  
Дренажный DN100



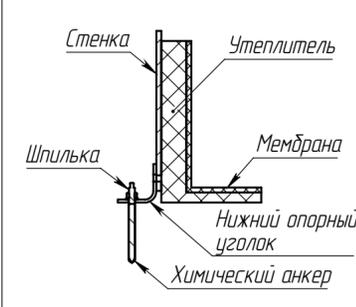
6 Патрубок заполнения DN80  
Патрубок подключения регистра DN50



7 Патрубок датчика DN150



8 Крепление к фундаменту



9 Крепление лестницы



Спецификация на один резервуар.

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер
1	Дыхательный патрубок	300	-	1	СтЗ
2	Световой люк	600x600	-	1	СтЗ
3	Переливной патрубок	100	10	1	СтЗ
4	Люк-лаз	600	-	1	СтЗ
5	Патрубок выхода	150	10	1	СтЗ
6	Патрубок заполнения	80	10	1	СтЗ
8	Дренажный патрубок	100	10	1	СтЗ
9	Анкерные крепления	-	-	1	StZn
10	Лестница	-	-	1	СтЗ
11	Ограждение крыши	-	-	1	СтЗ
12	Патрубок подключения регистра	50	10	1	СтЗ
13	Патрубок датчика	150	10	1	СтЗ

1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- Снеговой район - V (2,5 кПа)
- Ветровой район - III (0,38 кПа)
- Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 46 °C
- Сейсмичность района - 6 баллов (вероятность превышения 10% в течение 50 лет)

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- Крыша резервуара имеет каркас из сизма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR.
- Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
- Стенка состоит из 5 поясов. Каждый пояс состоит из 7 завальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.
- В нижней части стенка резервуара опирается на завальцованные уголки-77x77x6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.
- Внутри резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембраны обеспечивается наличием люверс в верхней части мембраны.
- Диаметр стенки резервуара d= 6550 мм.
- Высота налива h= 6873 мм.
- Уровень мертвого остатка w= 307 мм.
- Наливной объем Vнал= 216 м3
- Рабочий объем Vраб= 207 м3.

3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ И СОЕДИНЕНИЙ

- Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной низколегированной стали - 09Г2С ГОСТ 19281-89 (С345 ГОСТ 27772-88) и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали - СтЗсп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, которая изготавливается из коррозионно-стойкой стали - 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- Крепёж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек). Крепёж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара - коррозионно-стойкий 08Х18Н10 (AISI 304).

4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- Все стальные конструкции поставляются с завода-изготовителя покрытые термопластичным порошковым покрытием Plascoat PPA 571.

5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пеноплэкс (экструдированный пенополистирол): t=100 мм - между стенкой резервуара и ПВХ мембраной; t=100 мм - между фундаментом и ПВХ мембраной.

2022.08.23.001 Э

Резервуар "ABSOLUT"  
V200-d6550-h7298 для  
питьевой воды

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						1:80
Пров.				Лист 1	Листов 1	
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
				ТУ 5260-001-110784-7252930-2015		000 "Absolut"

Изм. № Подп. Дата / Взам.инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата