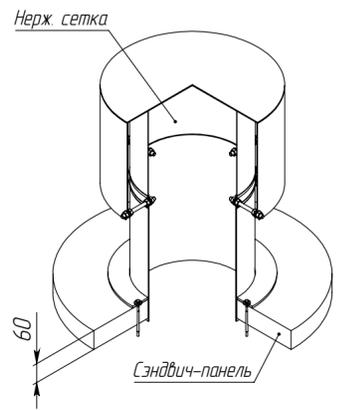
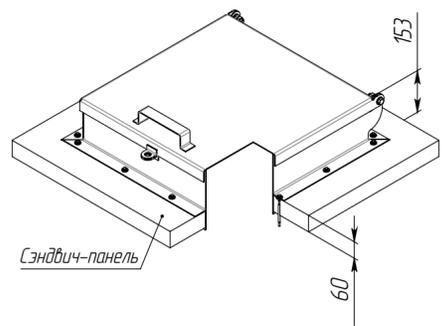


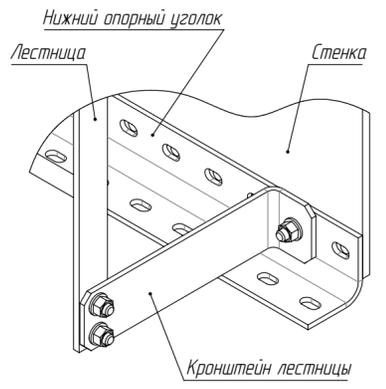
1 Дыхательный патрубок DN500



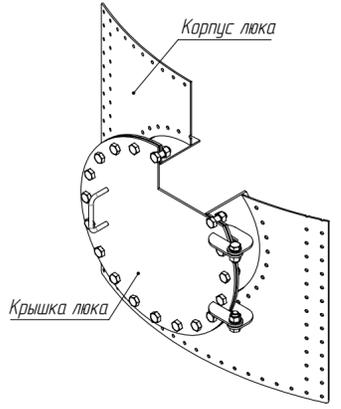
2 Световой люк 600x600



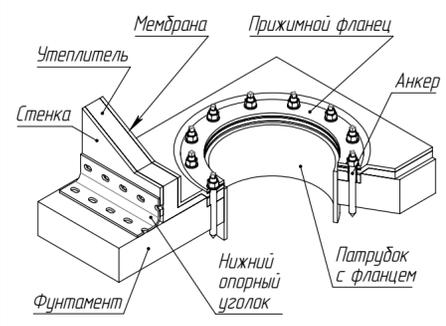
3 Крепление лестницы



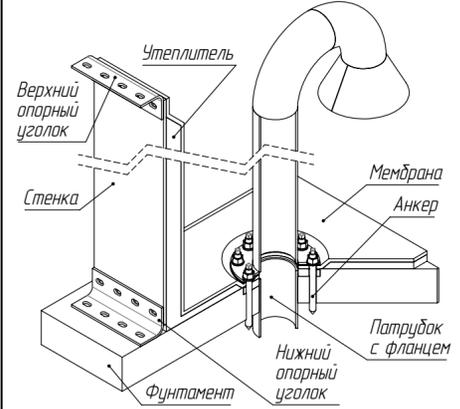
4 Люк-лаз DN600



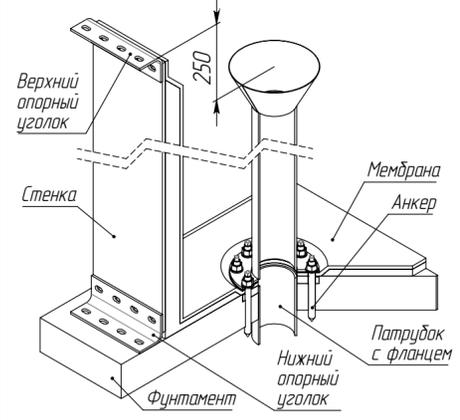
5 Патрубок выхода DN500



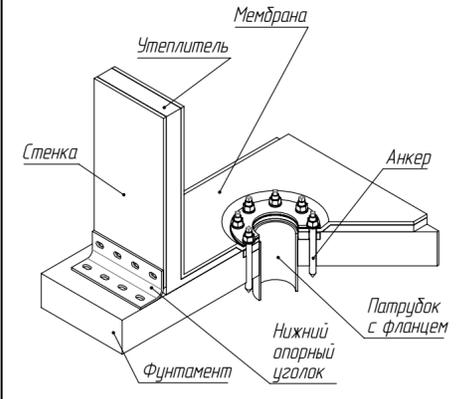
6 Патрубок заполнения DN200



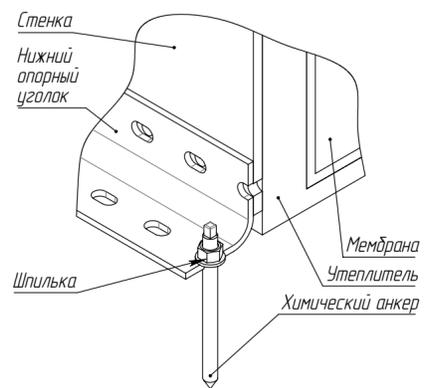
7 Переливной патрубок DN200



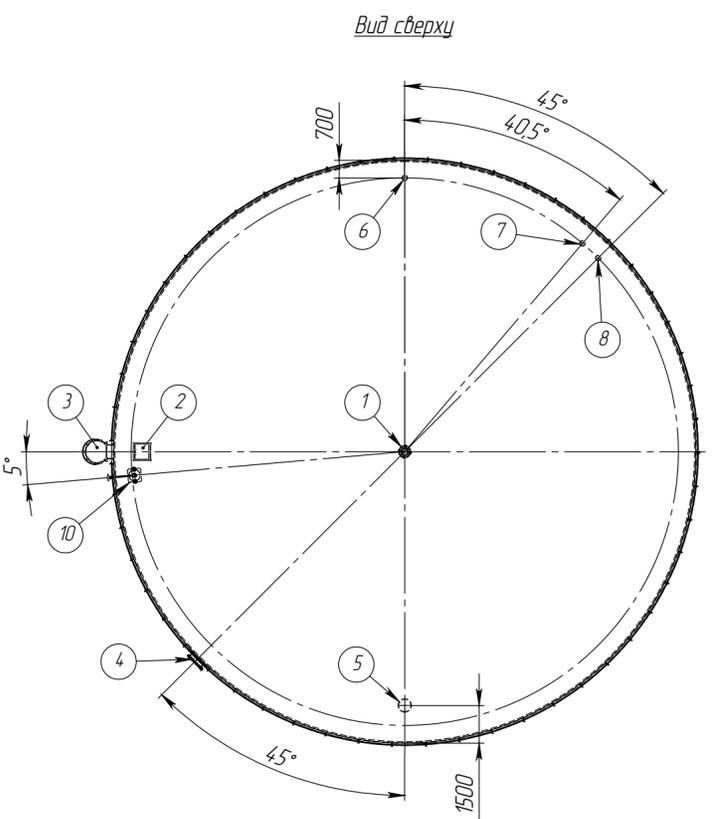
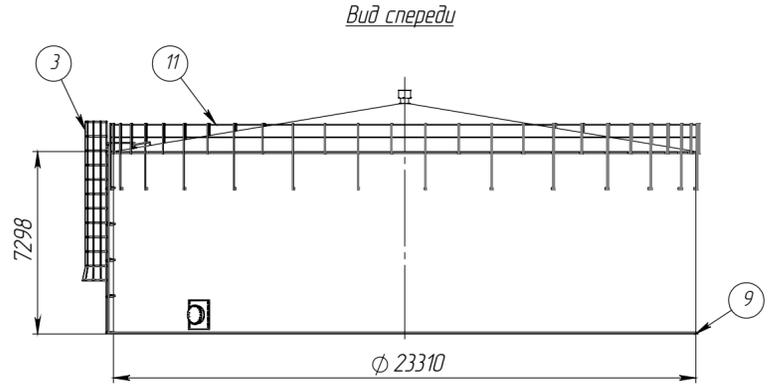
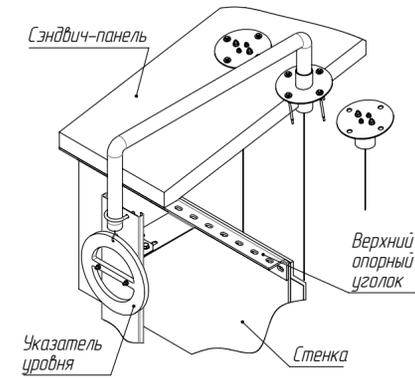
8 Дренажный патрубок DN200



9 Крепление к фундаменту



10 Механический уровень



Спецификация на один резервуар

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер
1	Дыхательный патрубок	500	-	1	СтЗ
2	Световой люк	600x600	-	1	СтЗ
3	Лестница	-	-	1	СтЗ
4	Люк-лаз	600	-	1	СтЗ
5	Патрубок выхода	500	10	1	СтЗ
6	Патрубок заполнения	200	10	1	СтЗ
7	Переливной патрубок	200	-	1	СтЗ
8	Дренажный патрубок	200	10	1	СтЗ
9	Анкерные крепления	-	-	1	StZn
10	Механический уровень	-	-	1	СтЗ
11	Ограждение крыши	-	-	1	СтЗ

1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 11. Снеговой район - III (1,5 кПа)
- 12. Ветровой район - IV (0,48 кПа)
- 13. Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 36°С
- 14. Сейсмичность района - менее 6 баллов (степень "А" - 10 % в течение 50 лет)

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1. Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PIR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
- 2.2. Стенка состоит из 5 поясов. Каждый пояс состоит из 26 забальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их долбовое соединение.
- 2.3. В нижней части стенки резервуара опирается на забальцованные уголки-77x77x6. Уголки имеют отверстия для анкерных долбов.
- 2.4. Внутри резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембраны обеспечивается наличием люверс в верхней части мембраны.
- 2.5. Диаметр стенки резервуара d=23310 мм.
- 2.6. Высота налива h=7048 мм.
- 2.7. Уровень мертвого остатка w=8 мм.
- 2.8. Наливной объем Vнал=2977 м3.
- 2.9. Рабочий объем Vраб=2973 м3.

3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1. Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной низколегированной стали - 09Г2С ГОСТ 19281-89 (С345 ГОСТ 27772-88) и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали - СтЗсп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, поплавка и рукава уровня и муфт под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали - 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- 3.2. Крепеж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для долбов) и 8 (для гаек). Крепеж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара - коррозионно-стойкий 08Х18Н10 (AISI 304).

4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 4.1. Все стальные конструкции поставляются с завода-изготовителя покрытые термoplastическим порошковым покрытием Plascoat PPA 571.

5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- 5.1. Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пеноплекс (экструдированный пенополистирол):  
t=50 мм - между стенкой резервуара и ПВХ мембраной;  
t=20 мм - между фундаментом и ПВХ мембраной.

2022.12.26.001 Э

Резервуар "ABSOLUT" V2973-d23310-h7298 для технической воды

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						1:200
Проб.				Лист 1		Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.	Мучичка					

ТУ 5260-001-110784-7252930-2015

ООО "Абсолют"

Изм. № Подл. и дата  
Изм. № Подл. и дата  
Изм. № Подл. и дата  
Изм. № Подл. и дата