

1 Дыхательный патрубок DN300		2 Световой люк 600x600				Спецификация на один резервуар					
№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер.						
1	Дыхательный патрубок	300	-	1	Ст3						
2	Световой люк	600x600	-	1	Ст3						
3	Переливной патрубок	100	10	1	Ст3						
4	Люк-лаз	600	-	1	Ст3						
5	Патрубок выхода	350	10	1	Ст3						
6	Патрубок заполнения	200	10	1	Ст3						
7	Патрубок под ТЭН	50	-	4	Ст3						
8	Дренажный патрубок	100	10	1	Ст3						
9	Патрубок под датчик температуры	M20x15	-	1	Ст3						
10	Патрубок под датчик сухого хода	M20x15	-	1	Ст3						
11	Анкерные крепления	-	-	1	StZn						
12	Лестница	-	-	1	Ст3						
13	Ограждение крыши	-	-	1	Ст3						

1 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 1.1 Снеговой район - VIII (4,0 кПа).
- 1.2 Ветровой район - IV (0,48 кПа).
- 1.3 Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 37°C
- 1.4 Сейсмичность района - 9 баллов (степень "A" - 10 % в течение 50 лет).

2 КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1 Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
- 2.2 Стенка состоит из 9 поясов. Каждый пояс состоит из 26 завальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.
- 2.3. В нижней части стенка резервуара опирается на завальцованные уголки-77x77х6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.
- 2.4. Герметичность резервуара обеспечивается за счет применения герметика в местах соединения уголков и деталей, контактирующих с внутренней средой, а также ж/б подливки В25 W10, производимой после монтажа внутри и снаружи резервуара (не входит в стоимость работ).
- 2.5. Диаметр стенки резервуара d=22830 мм.
- 2.6. Высота налива h=12758 мм.
- 2.7. Чровень мертвого остатка w=385 мм.
- 2.8. Наличной объем Vнап=5159 м3.
- 2.9. Рабочий объем Vраб=5003 м3.

3 МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1 Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной низколегированной стали - 09Г2С ГОСТ 19281-89 (С345 ГОСТ 27772-88) и конструкционной циплеродистой высоконапряженной стали - Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, поплавка и рукава уровня и муфты под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали - 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- 3.2. Крепеж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек). Крепеж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара - коррозионно-стойкий 08Х18Н10 (AISI 304).

4 АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 4.1 Все стальные конструкции поставляются с заводом-изготовителем покрытыми термопластичным порошковым покрытием Plascoat PPA 571.

5 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- 5.1 Для обогрева резервуара в нижнем поясе установлены ТЭНы 4 шт. по 12 кВт.

2022.12.13.001 Э

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Резервуар "ЭЛИТА" V5000-d22830-h13058 для технической воды				Лист 1	Листов 1	1:200
ТУ 5260-001-1107847252930-2015				000 "Элита"		