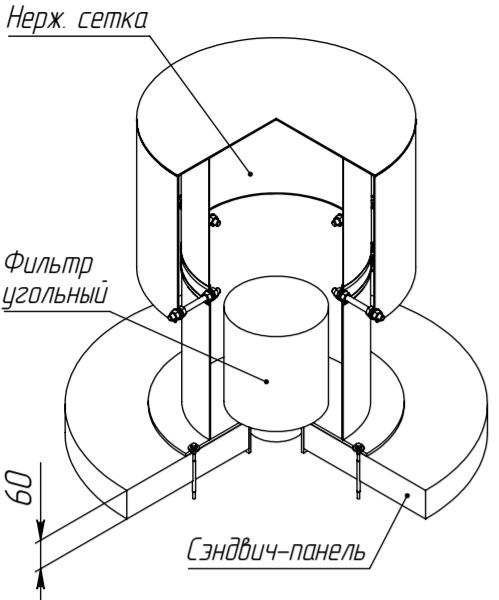
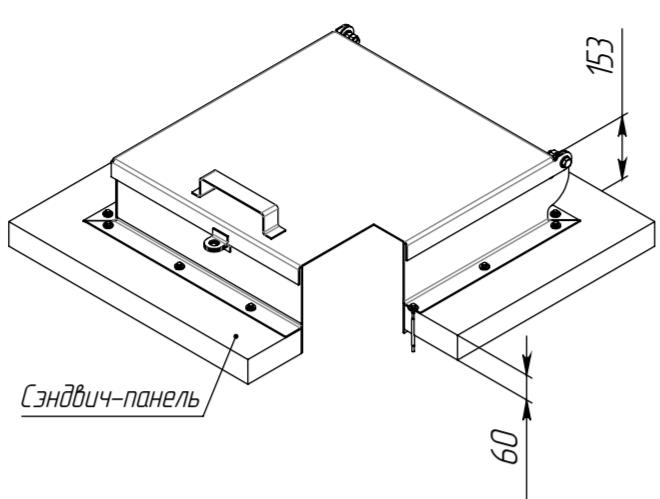


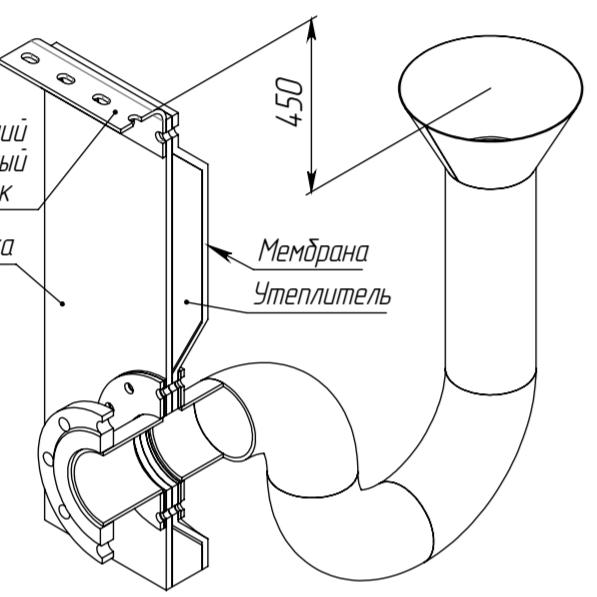
1 Дыхательный патрубок DN300



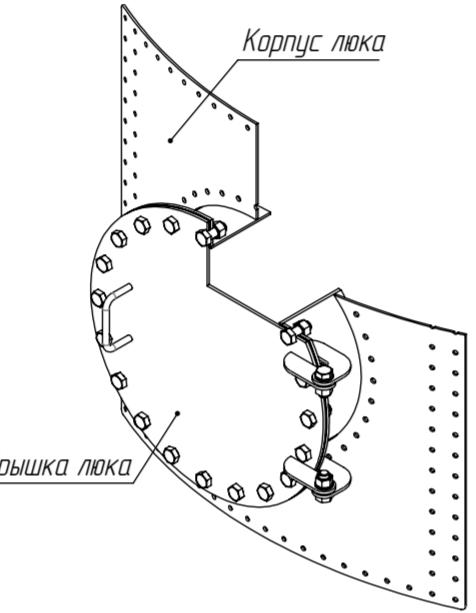
2 Световой люк 600x600



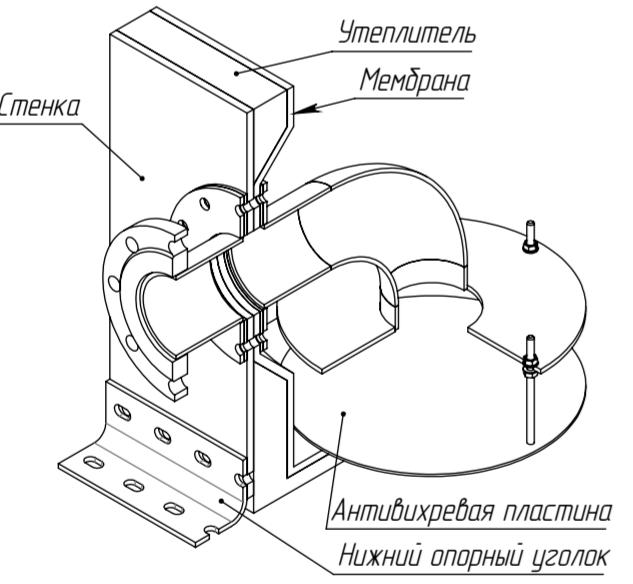
3 Переливной патрубок DN80



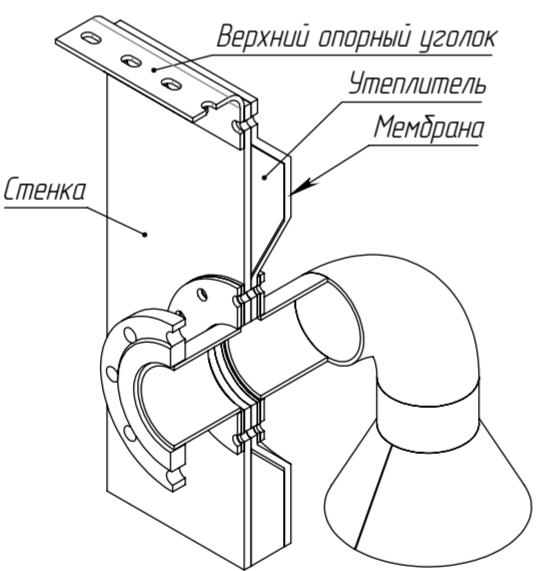
4 Люк-лаз DN600



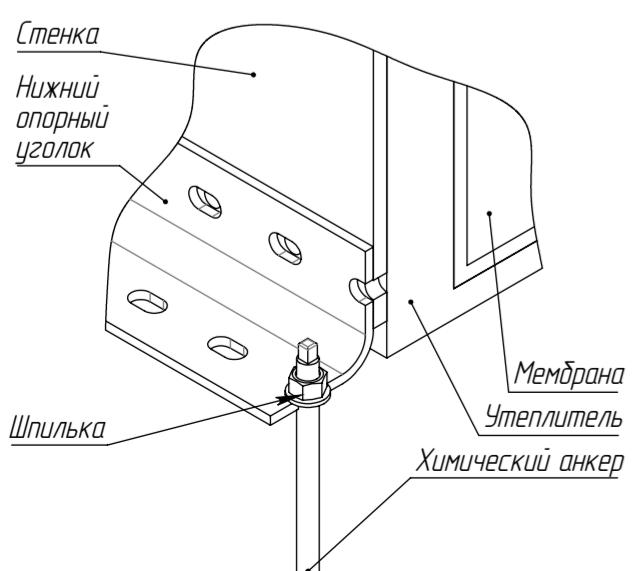
5 Патрубок выхода DN150, 7 Дренажный патрубок DN80



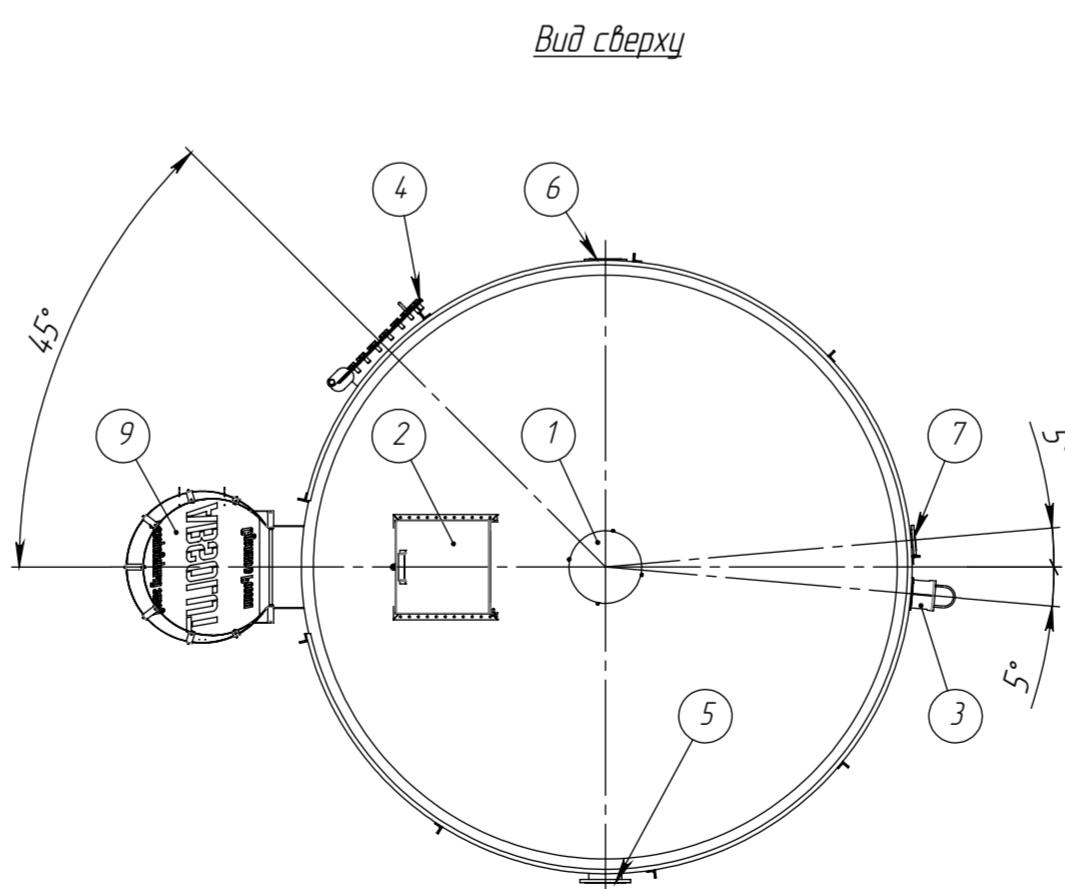
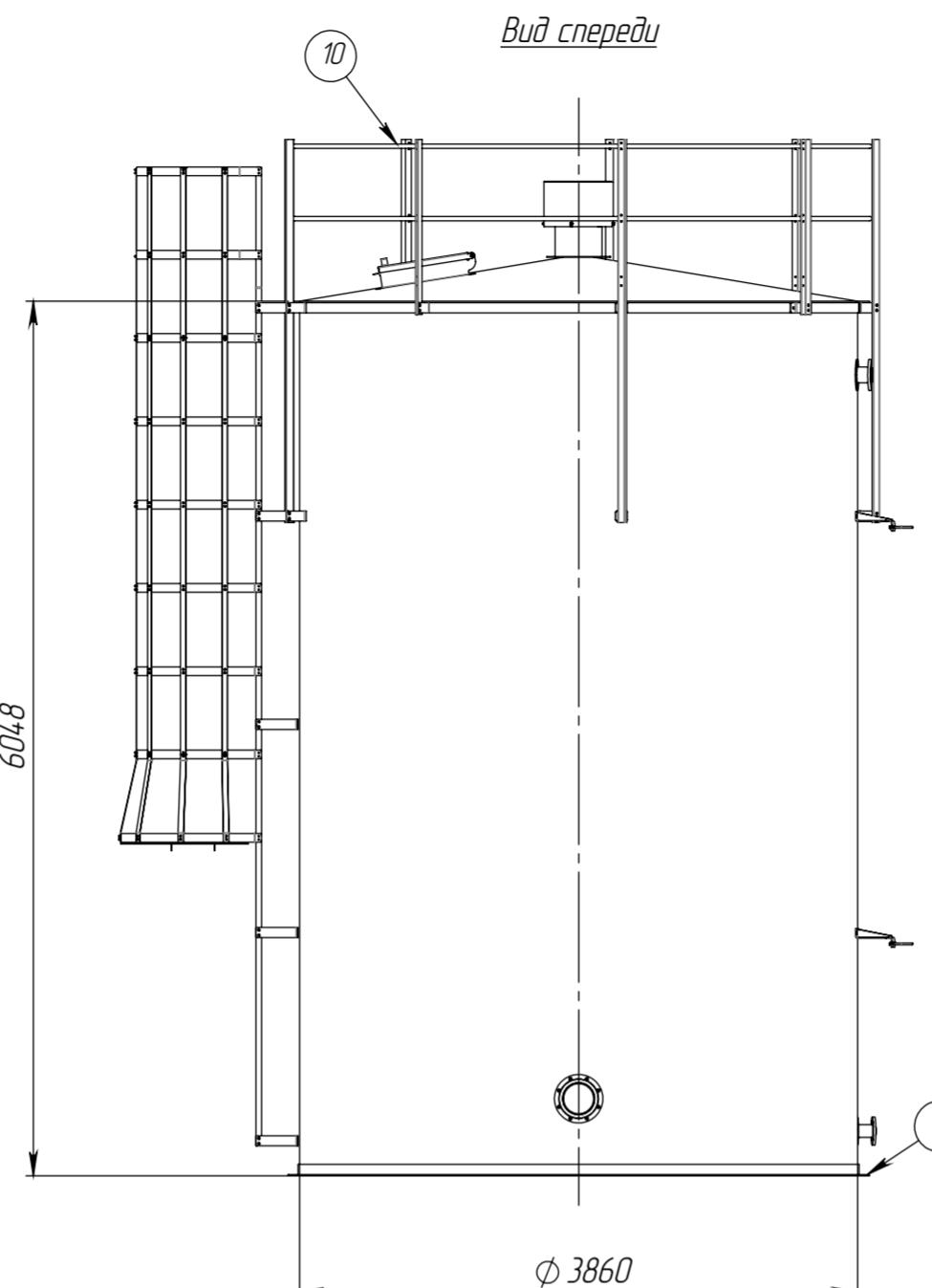
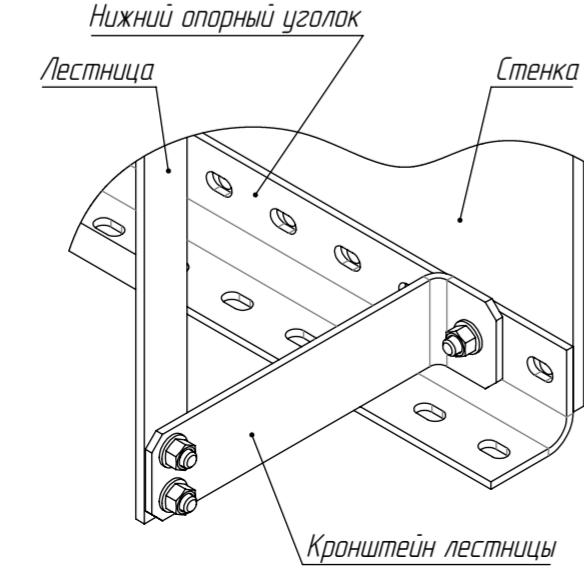
6 Патрубок заполнения DN100



8 Крепление к фундаменту



9 Крепление лестницы



Спецификация на один резервуар

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер.
1	Дыхательный патрубок	300	-	1	Ст3
2	Световой люк	600x600	-	1	Ст3
3	Переливной патрубок	80	10	1	Ст3
4	Люк-лаз	600	-	1	Ст3
5	Патрубок выхода	150	10	1	Ст3
6	Патрубок заполнения	100	10	1	Ст3
7	Дренажный патрубок	80	10	1	Ст3
8	Анкерные крепления	-	-	1	StZn
9	Лестница	-	-	1	Ст3
10	Ограждение крыши	-	-	1	Ст3

## 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

11. Снеговой район - III (1,5 кПа).  
12. Ветровой район - IV (0,48 кПа).  
13. Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 36 °C.  
14. Сейсмичность района - менее 6 баллов (степень "A" - 10 % в течение 50 лет).

## 2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1 Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.  
2.2 Стена состоит из 5 поясов. Каждый пояс состоит из 5 забальцованых листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.  
2.3 В нижней части стена резервуара опирается на забальцованые уголки-77х77х6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.  
2.4 Внутри резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембранны обеспечивается наличием люверсов в верхней части мембранны.  
2.5 Диаметр стены резервуара d=3860 мм.  
2.6 Высота налива h=4968 мм.  
2.7 Уровень мертвого остатка w=200 мм.  
2.8 Наливной объем Vнал=56 м3.  
2.9 Рабочий объем Vраб=54 м3.

## 3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1 Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной оцинкованной стали марки 350 ГОСТ 14.918-2020 и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, поплавка и рукоята уровнямера и муфты под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали - 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).  
3.2 Крепёж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек). Крепеж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара - коррозионно-стойкий 08Х18Н10 (AISI 304).

## 4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 4.1 Элементы резервуара, выполненные из углеродистой стали обыкновенного качества, поставляются с заводом-изготовителем покрытые термопластичным порошковым покрытием Plascoat PPA 571.

## 5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- 5.1 Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пенооплекс (экструдированный пенополистирол):  
t=50 мм - между стенкой резервуара и ПВХ мембраной;  
t=20 мм - между фундаментом и ПВХ мембраной.

2023.03.28.001 Э

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар "ABSOLUT" V54- d3860-h5418 для питьевой воды	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов						
Проб.							
Т.контр.							
Н. контр							
Утв.	Мучичка						
				ТУ 5260-001-1107847252930-2015	Лист 1	Листов 1	
					000 "Абсолют"		