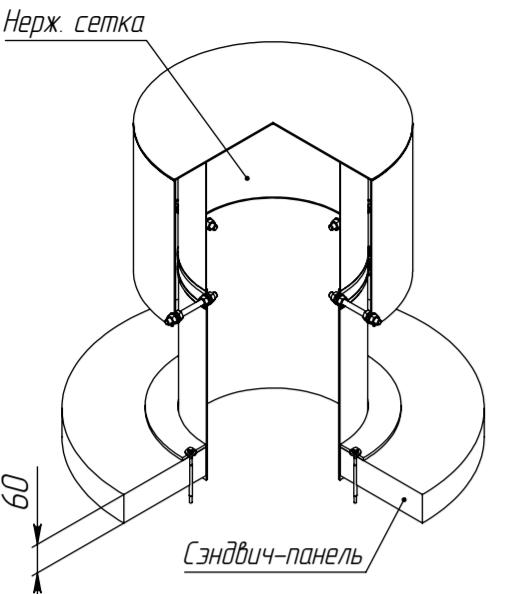
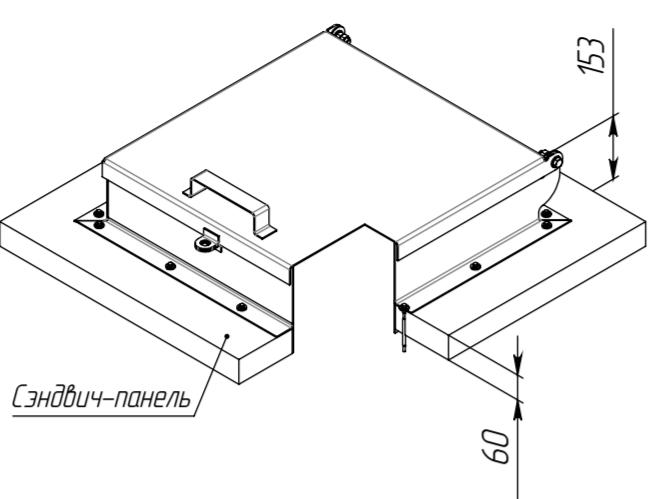


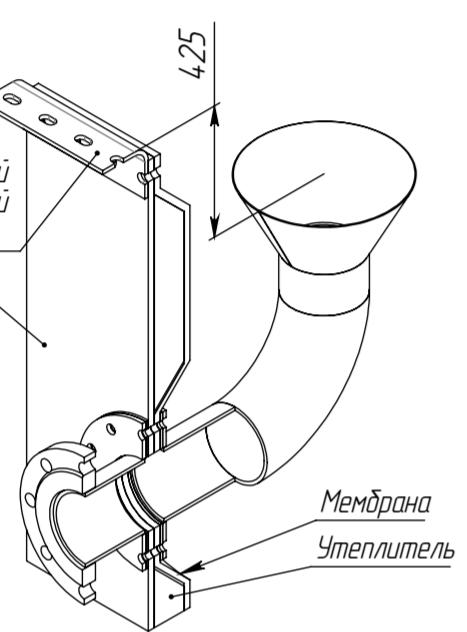
1 Дыхательный патрубок DN300



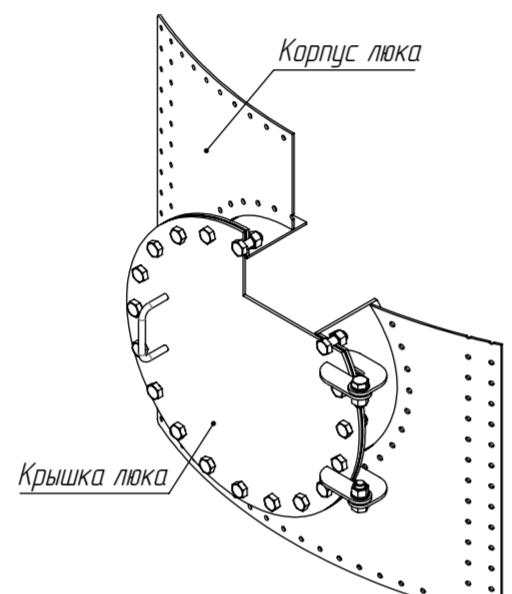
2 Световой люк 600x600



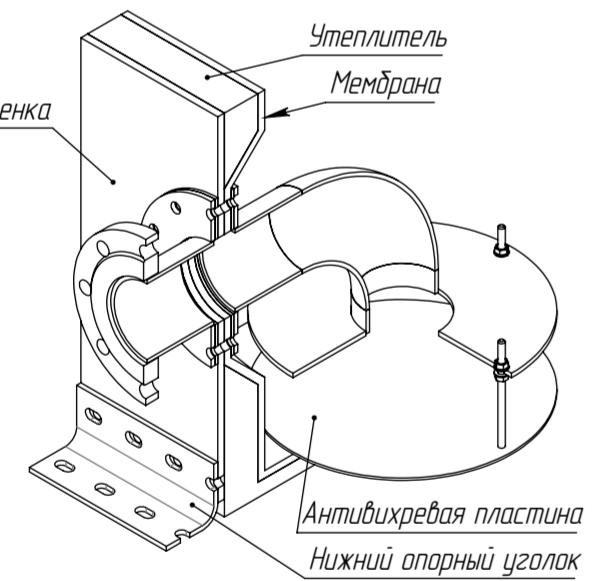
3 Переливной патрубок DN100



4 Люк-лаз DN600

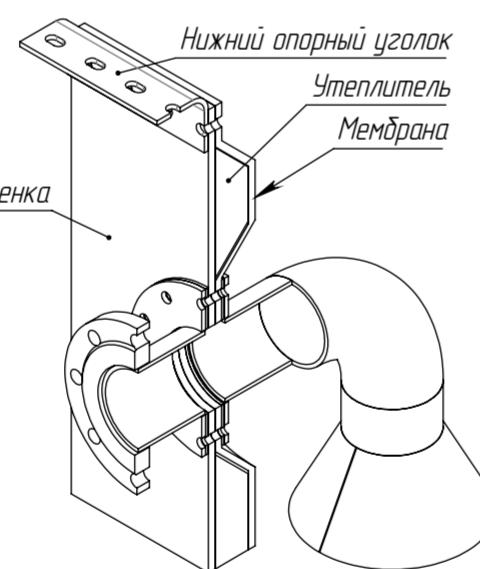


5 Патрубок выхода DN300

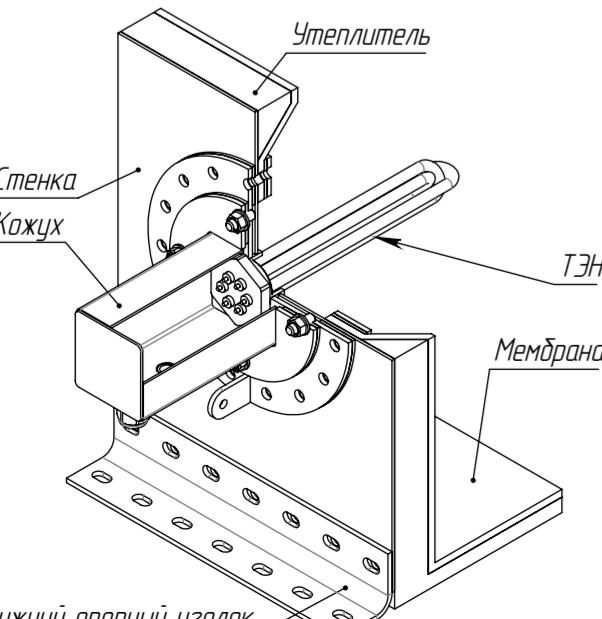


6 Патрубок заполнения DN150,

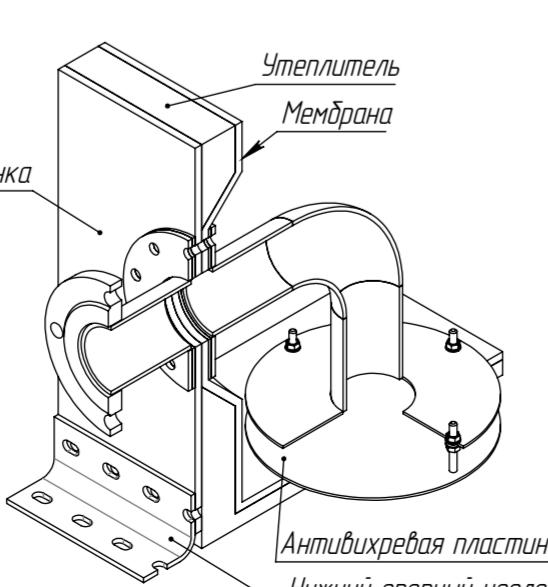
7 Патрубок теста насоса DN150



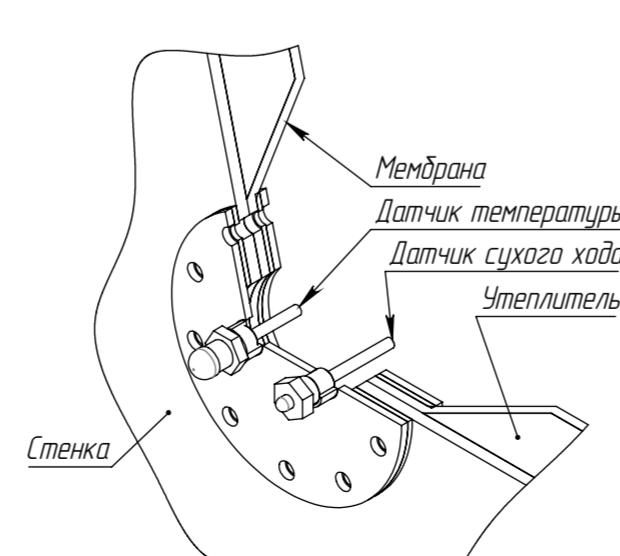
8 Патрубок под ТЭН DN50(G2")



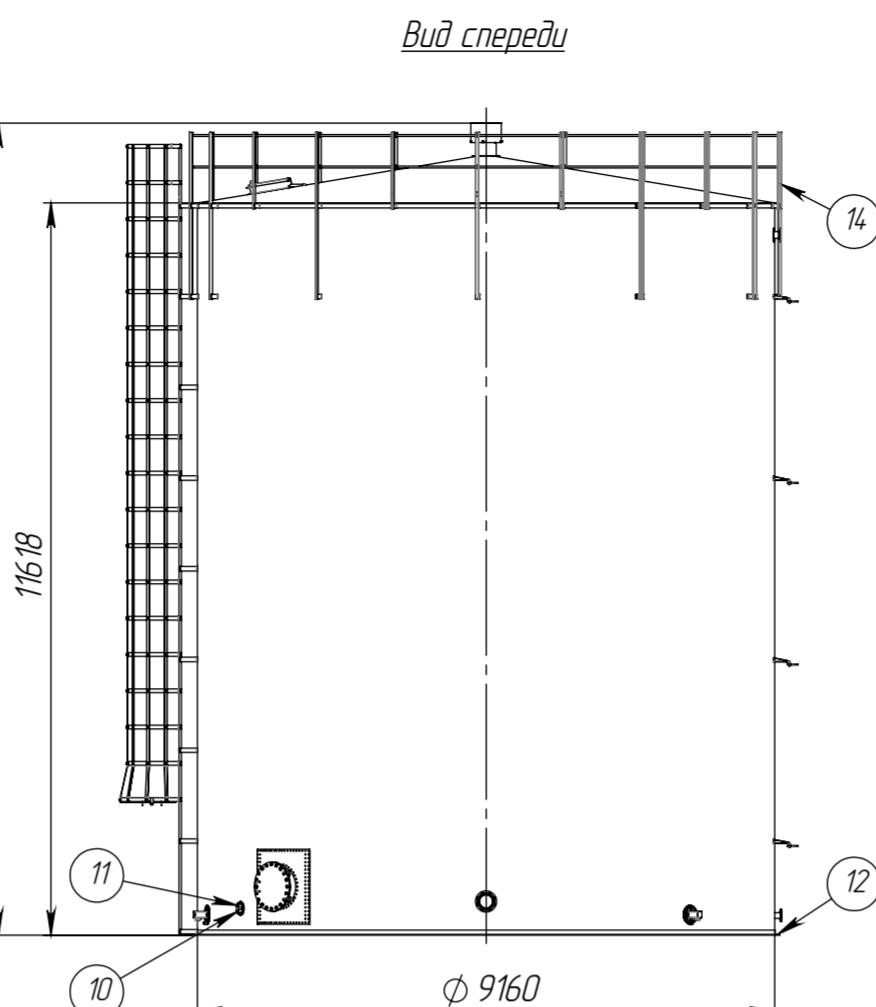
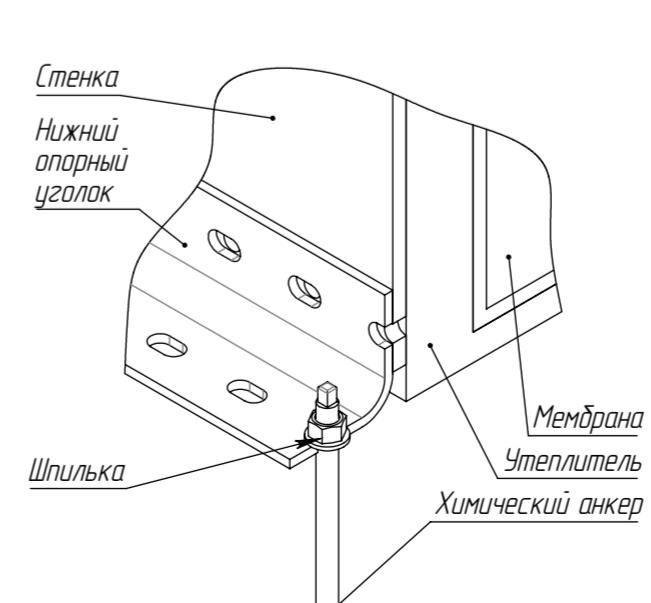
9 Дренажный патрубок DN80



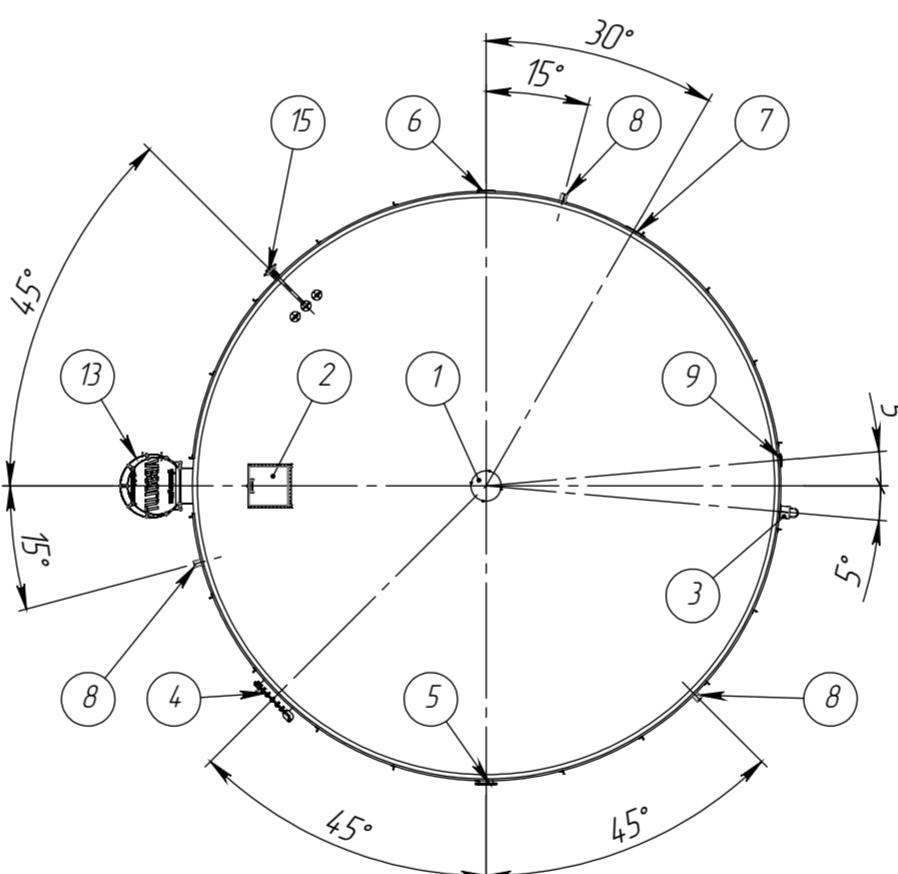
10 11 Датчики температуры и сухого хода



12 Крепление к фундаменту



Вид сверху



Спецификация на один резервуар

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер.
1	Дыхательный патрубок	300	-	1	Ст3
2	Световой люк	600x600	-	1	Ст3
3	Переливной патрубок	100	10	1	Ст3
4	Люк-лаз	600	-	1	Ст3
5	Патрубок выхода	300	10	1	Ст3
6	Патрубок заполнения	150	10	1	Ст3
7	Патрубок теста насоса	150	10	1	Ст3
8	Патрубок под ТЭН	50	-	3	Ст3
9	Дренажный патрубок	80	10	1	Ст3
10	Патрубок под датчик температуры	M20x1,5	-	1	Ст3
11	Патрубок под датчик сухого хода	M20x1,5	-	1	Ст3
12	Анкерные крепления	-	-	1	StZn
13	Лестница	-	-	1	Ст3
14	Ограждение крыши	-	-	1	Ст3
15	Уровнемер механический	-	-	1	Ст3

## 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- 11 Снеговой район - III (15 кПа)
- 12 Ветровой район - V (0,6 кПа)
13. Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наименее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 41°C
14. Сейсмичность района - 7 баллов (степень "A" - 10 % в течение 50 лет).

## 2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- 2.1 Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PUR. Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
- 2.2 Стенка состоит из 8 поясов. Каждый пояс состоит из 10 забальцованых листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.
- 2.3 В нижней части стенка резервуара опирается на забальцованные уголки-77х77х6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.
- 2.4 Внутри резервуара установлено ПВХ мемброна, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембранны обеспечивается наличием люверсов в верхней части мембранны.
- 2.5 Диаметр стенки резервуара d=9160 мм.
- 2.6 Высота налива h=11193 мм.
- 2.7 Уровень мертвого остатка w=413 мм.
- 2.8 Наличный объем Vнал=700 м3.
- 2.9 Рабочий объем Vраб=674 м3.

## 3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- 3.1 Все детали резервуара изготавливаются из конструкционной низколегированной стали - 09Г2С ГОСТ 19281-89 (С345 ГОСТ 27772-88) и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали - Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005 (С245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубка, поплавка и рукава уровнемера и муфты под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионно-стойкой стали - 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- 3.2 Крепёж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса прочности А, класса прочности 8.8 (для болтов) и 8 (для гаек). Крепеж, соприкасающийся с внутренней средой резервуара - коррозионно-стойкий 08Х18Н10 (AISI 304).

## 4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- 4.1 Все стальные конструкции поставляются с заводом-изготовителем покрыты термопластичным порошковым покрытием Plascoat PPA 571.

## 5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- 5.1 Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пенополиэкс (экструдированный пенополистирол): t=100 мм - между стенкой резервуара и ПВХ мемброной;
- t=100 мм - между фундаментом и ПВХ мемброной.
- 5.2 Для обогрева резервуара в нижнем поясе установлены ТЭНы 3 шт. по 4,5 кВт.

2023.01.27.001 Э

Резервуар "ABSOLUT"  
V674-d9160-h11618 для  
технической воды

Лит.	Масса	Масштаб
		1:120

Лист 1 Листов 1

ТУ 5260-001-1107847252930-2015

ООО "Абсолют"