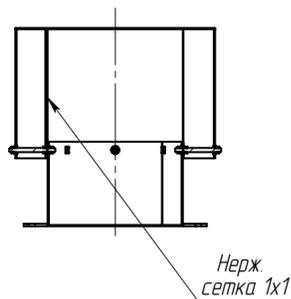
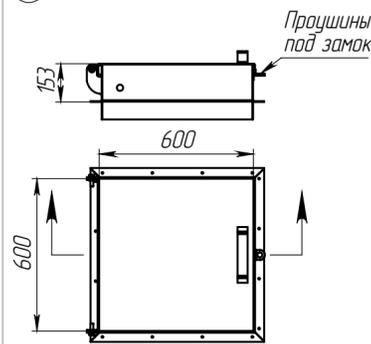


1 Дыхательный патрубкок DN300



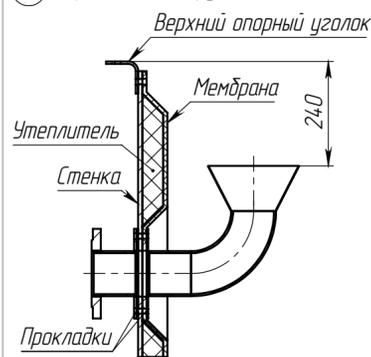
Нерж. сетка 1x1

2 Световой люк 600x600



Проушины под замок

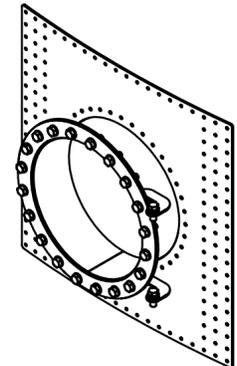
3 Переливной патрубкок DN150



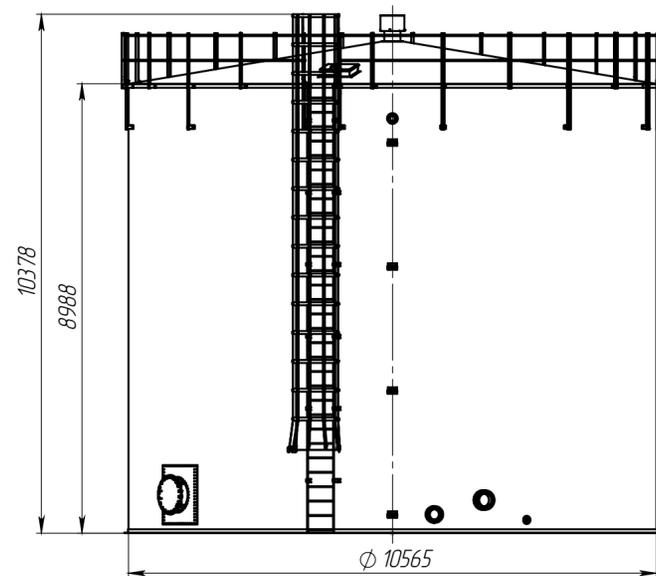
Верхний опорный уголок

Мембрана

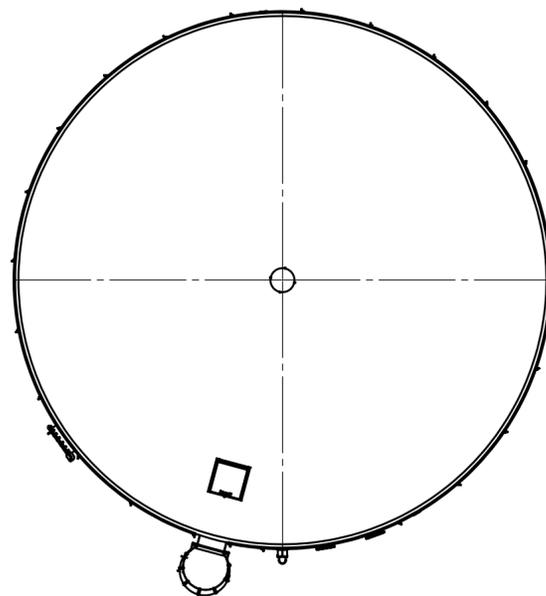
4 Люк-лаз DN600



Вид спереди



Вид сверху



Спецификация на один резервуар.

№	Наименование	DN	PN	Кол-во	Матер
1	Дыхательный патрубкок	250	-	1	СтЗ
2	Световой люк	600x600	-	1	СтЗ
3	Переливной патрубкок	150	10	1	СтЗ
4	Люк-лаз	600	-	1	СтЗ
5	Патрубкок выхода	250	10	1	СтЗ
6	Патрубкок заполнения	150	10	1	СтЗ
7	Патрубкок под ТЭН	-	-	-	СтЗ
8	Дренажный патрубкок	80	10	1	СтЗ
9	Патрубкок под датчик температуры	-	-	-	СтЗ
10	Патрубкок под датчик сухого хода	-	-	-	СтЗ
11	Анкерные крепления	-	-	1	StZn
12	Лестница	-	-	1	СтЗ
13	Ограждение крыши	-	-	1	СтЗ
14	Уровнемер механический	-	-	-	СтЗ
15	Вход трубы дорботации	50	10	1	СтЗ

1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

- Снеговой район - III (1,5 кПа).
- Ветровой район - II (0,3 кПа).
- Расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98) - минус 29 °С
- Сейсмичность района - менее 6 баллов.

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- Крыша резервуара имеет каркас из сигма-профилей, на которые уложены сэндвич-панели ППУ/PIR.
- Каркас крыши через кронштейны опирается на стенку резервуара.
- Стенка состоит из 8 поясов. Каждый пояс состоит из 14 завальцованных листов с отверстиями по периметру, через которые осуществляется их болтовое соединение.
- В нижней части стенка резервуара опирается на завальцованные уголки-77x77x6. Уголки имеют отверстия для анкерных болтов.
- Внутри резервуара установлена ПВХ мембрана, обеспечивающая герметичность резервуара. Крепление мембраны обеспечивается наличием люверс в верхней части мембраны.
- Диаметр стенки резервуара  $d=10565$  мм.
- Высота налива  $h=8988$  мм.
- Уровень мертвого остатка  $w=250$  мм.
- Наливной объем  $V_{нал}=763$  м<sup>3</sup>.
- Рабочий объем  $V_{раб}=741$  м<sup>3</sup>.

3. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

- Все детали резервуара изготовлены из конструкционной оцинкованной стали - марки 350 ГОСТ 14918-2020 и конструкционной углеродистой обыкновенного качества стали - СтЗсп5-св ГОСТ 535-2005 (Ст245 ГОСТ 27772-88), кроме сетки дыхательного патрубкок и муфт под ТЭНы, которые изготавливаются из коррозионностойкой стали - 08Х18Н10 ГОСТ 5632-72 (AISI 304).
- Крепёж для соединения деталей резервуара - стальной оцинкованный класса точности А, класса прочности В8 (для болтов) и В8 (для гаек).

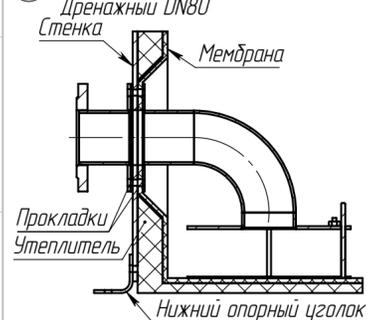
4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

- Все стальные конструкции поставляются с завода-изготовителя покрытые термопластичным порошковым покрытием Plascoat PPA 571.

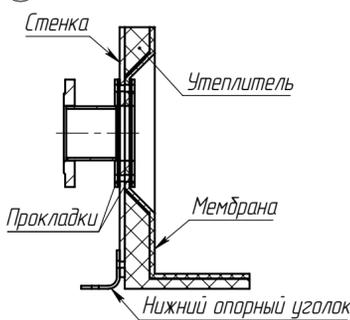
5. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

- Теплоизоляция резервуара осуществляется плитами Пеноплэкс (экструдированный пенополистирол):  $t=50$  мм - между стенкой резервуара и ПВХ мембраной;  $t=20$  мм - между фундаментом и ПВХ мембраной.

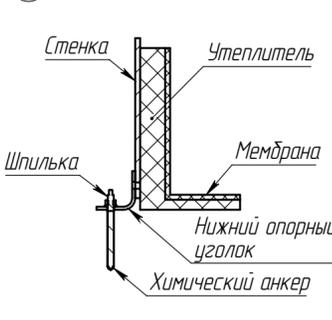
5 Патрубкок выхода DN250 Дренажный DN80



6 Патрубкок заполнения DN150



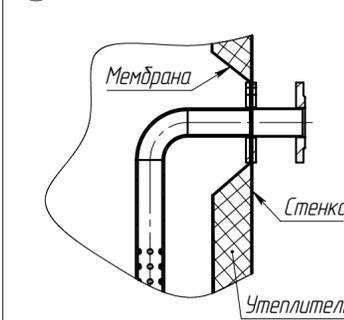
7 Крепление к фундаменту



8 Крепление лестницы



9 Вход трубы дорботации



2022.08.22.002 Э

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов					1:100
Проб.				Лист 1	Листов 1	
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Мучичка					

ТУ 5260-001-110784-7252930-2015

ООО "Абсолют"

Изм. № Подп. Дата / Инв. № дубл. Подп. и дата / Возм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата